

Elektrische und hydraulische Prüfeinrichtung >EHP380T4<



Für A380 Seitenleitwerk im Takt 4 der Fertigungslinie

Automatische Prüfeinrichtung

- > Aggregat in Schallschutzkabine mit lecköddichter Auffangwanne
- > Vollständiges Messequipment über den Prüfstandsrechner fernbedienbar
- > Übernahme der Messwerte durch den Prüfstandsrechner
- > Automatische Steuerung der komplexen Prüfabläufe

SONSTIGES

- > Anzeige aller notwendigen Messparameter (Durchflüsse, Drücke, Temperaturen, Elektro-Parameter, usw.) am Monitor
 - > Hydraulikversorgung mit druck-, mengen- und temperaturkontrolliertem Medium (Skydrol)
 - > Prüfstandfernbedienung mit Touch Screen
 - > Die Prüfeinrichtung beinhaltet weiters einen Prüfraum und mobile Testgeräte
- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> > Hydraulische Prüfungen: <ul style="list-style-type: none"> - Abdrücken mit Druckluft - Abdrücken mit Skydrol | <ul style="list-style-type: none"> Elektrische Prüfungen: <ul style="list-style-type: none"> - Masseverbindungsprüfung - Impedanzprüfung - Winkelprüfung - Antennenprüfung |
|--|--|

TECHNISCHE DATEN

<p>> Allgemeines:</p> <p>Netzanschluss: 3/N/PE AC 50Hz 400V Nennleistung: 156kVA Nennstrom: 225A</p>	<p>> Messungen:</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Druck</td> <td>Genauigkeit: 0,5% v. MB Bereich: 0 bis 500bar</td> </tr> <tr> <td>Durchfluß</td> <td>Genauigkeit: ± 1% v. MB Bereich: 1 bis 80l/min</td> </tr> <tr> <td>Temperatur</td> <td>Genauigkeit: ± 1K Bereich: 0 bis 100°C</td> </tr> </table>	Druck	Genauigkeit: 0,5% v. MB Bereich: 0 bis 500bar	Durchfluß	Genauigkeit: ± 1% v. MB Bereich: 1 bis 80l/min	Temperatur	Genauigkeit: ± 1K Bereich: 0 bis 100°C								
Druck	Genauigkeit: 0,5% v. MB Bereich: 0 bis 500bar														
Durchfluß	Genauigkeit: ± 1% v. MB Bereich: 1 bis 80l/min														
Temperatur	Genauigkeit: ± 1K Bereich: 0 bis 100°C														
<p>> Hydraulikversorgung:</p> <p>Tank ca. 300 Liter</p> <p>2 Axialkolbenpumpen für die Prüfdruckerzeugung:</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="padding-right: 20px;">P_{max.}:</td> <td>420bar</td> </tr> <tr> <td>Fördermenge:</td> <td>5 bis 75l/min</td> </tr> </table> <p>2 Innenzahnradpumpen für den Umwälzkreis:</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="padding-right: 20px;">P_{max.}:</td> <td>160bar</td> </tr> <tr> <td>Fördermenge:</td> <td>160l/min</td> </tr> </table>	P _{max.} :	420bar	Fördermenge:	5 bis 75l/min	P _{max.} :	160bar	Fördermenge:	160l/min	<p>> Füllen und Entleeren:</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Abdrücken mit Druckluft</td> <td>bis 6bar</td> </tr> <tr> <td>Niederdruckprüfungen</td> <td>bis 70bar</td> </tr> <tr> <td>Hochdruckprüfungen</td> <td>bis 420bar</td> </tr> </table>	Abdrücken mit Druckluft	bis 6bar	Niederdruckprüfungen	bis 70bar	Hochdruckprüfungen	bis 420bar
P _{max.} :	420bar														
Fördermenge:	5 bis 75l/min														
P _{max.} :	160bar														
Fördermenge:	160l/min														
Abdrücken mit Druckluft	bis 6bar														
Niederdruckprüfungen	bis 70bar														
Hochdruckprüfungen	bis 420bar														

Masseverbindungsprüfgerät zur raschen und unkomplizierten Überprüfung von elektrischen Verbindungen.

TECHNISCHE DATEN:

Prüfströme:	einstellbar von 0,01A bis 10A
Prüfausgangsspannung:	einstellbar von 0,1V bis 24V
Ausgangsleistung:	240W
Messart:	2 Leiter oder 4 Leiter
Genauigkeit:	0,5%



Impedanzmessgerät zur raschen und unkomplizierten Überprüfung der Impedanz von Masseschleifen.

TECHNISCHE DATEN:

Nennstrom:	max. 2,5A
Nennleistung:	575VA
Messbereiche:	2mΩ; 20mΩ; 200mΩ
Genauigkeit:	± 5% ± 5 Digit



Winkelmessgerät zur Feststellung des Winkelausschlages am Ruder

TECHNISCHE DATEN:

Kanäle:	2
Genauigkeit:	± 0,02°
Bereich:	0-360°
Schutzart:	IP 67 (am Gehäuse)

Antennenprüfung:

TECHNISCHE DATEN:

Kanäle:	2
Frequenz:	108 - 118 MHz
Genauigkeit:	± 1dB
Leistung:	max. 15W



OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.
z.B.: Adaption für andere Luftfahrzeugtypen, ect.



TEST-FUCHS GmbH

Test-Fuchs Strasse 1-5
A-3812 Gross Siegharts
Tel. +43 (0)2847 9001-0
Fax +43 (0)2847 9001-299
office@test-fuchs.com



TEST - FUCHS

Ing. Fritz Fuchs GmbH
Albert Einstein Strasse 4
D- 85435 Erding
Tel. +49 (0)8122 89207-30
Fax +49 (0)8122 89207-37
tf-erding@test-fuchs.com



TEST - FUCHS

Ing. Fritz Fuchs GmbH
Tempowerkring 6
D- 21079 Hamburg
Tel. +49 (0)40 79012690
Fax +49 (0)40 79012695
tf-hamburg@test-fuchs.com



Test-Fuchs Ltd.

PO Box 287, Diss
IP22 4XR
Tel. +44 (0)1379 651605
Fax +44 (0)1379 651605
tf-uk@test-fuchs.com



Test-Fuchs S.r.l.

Fraz. S. Anna 57
I-14030 Rocca d´Arazzo (AT)
Tel. +39 0141 408488
tf-italy@test-fuchs.com