

Evacuation Slides - Bottle Filling Station

>EVS1-BFS<



Füllstation



Kaltwassersatz

Stickstoff-Kompressor

Entwickelt zur Hochdruck- Befüllung von Evacuation Slides Reservoir Assemblies mit einem definierten N₂ / CO₂-Verhältnis.

Durch unser Verfahren ist ein beschleunigtes und sicheres Füllen realisierbar z.B.:
360in³ Reservoir Assembly mit 1,04kg CO₂ und 1,04kg N₂ in ca. 5 Minuten wiederbefüllbar

- > Befüllen beider Medien (Stickstoff und Kohlenstoffdioxid) mit einem Gerät und einem Füllanschluss möglich
- > Keine Kühlung der zu befüllenden Reservoir Assemblies notwendig
- > Versorgung mit handelsüblichen gasförmigen CO₂ möglich, keine instabilen Flüssigkeiten notwendig
- > Größtmöglicher Schutz für den Bediener da eigenständig gesicherter Füllraum
- > Vollautomatisches und halbautomatisches (schrittweises) Füllen möglich

SONSTIGES

- > Integrierte Wiegeplattform mit Edelstahladaption und Schlauchsicherung
- > Zusätzliche externe Füllleiste für flexibleren Füllvorgang bei Stickstoff oder für optionale Stickstoffaufgaben (druckgeregelt)
- > Sicherheitsabschaltung bei Überschreiten der Füllparameter
- > Durchzuführende Rüstvorgänge werden beim Starten des Füllvorgangs nochmal abgefragt
- > Überwachung und Steuerung aller Parameter für den Füllprozess werden von der Anlage übernommen
- > Eingabe der Füllparameter via Touchpanel für jedes Medium separat möglich
- > Abschaltkriterium wählbar (Druck oder Füllmenge)
- > Reihenfolge der zu befüllenden Medien frei wählbar (z.B. N₂+CO₂+N₂... od. CO₂+N₂+CO₂... usw.)
- > Auch Einzelfüllungen von CO₂ oder N₂ möglich
- > Endparameter nach Füllvorgang für jede P/N speicherbar



Füllraum mit Wiegeplattform und Edelstahladaption



externe Füllleiste

OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.

zB: Füllrezepte speichern und abrufen für einzelne P/N's, Anforderung an das Füllprogramm, Dimensionierung,...

>EV51-BFS<

TECHNISCHE DATEN

> **Hydraulische und pneumatische Parameter:**

<u>Fülldruck</u>	max. 300bar (4.350psi)
<u>Füllrate</u>	
CO ₂ :	max. 0,01kg/s (0,022lb/s)
N ₂ :	max. 0,01kg/s (0,022lb/s)

> **Hydraulische und pneumatische Versorgungen (Anforderungen):**CO₂ Versorgung (gasförmig)

Druck:	min. 30bar / max. 35bar (min. 435psi / max. 508psi)
Anschluss:	G1/2"

N₂ (gasförmig)

Druck:	min. 5bar / max. 11bar (min. 73psi / max. 160psi)
Anschluss:	G3/8"

Druckluft

Druck:	min. 6bar / max. 8bar (min. 87psi / max. 116psi)
Anschluss:	G1/4"

Kühlwasser

Druck:	min. 1,5bar (22psi)
Temperatur:	max. 25°C (77°F)
Anschluss:	Rp1 1/4"

> **Elektrische Versorgungen (Anforderungen):**Füllstation

Netzanschluss:	3/N/PE AC 50Hz 400V
Leistung:	1,39kVA
Nennstrom:	max. 2A
Vorsicherung:	16AgG NH-Typ

Stickstoffkompressor

Netzanschluss:	3/N/PE AC 50Hz 400V
Vorsicherung:	16AgG NH-Typ

Kaltwassersatz

Netzanschluss:	3/N/PE AC 50Hz 400V
Vorsicherung:	16AgG NH-Typ

> **Abmessungen und Gewicht:**

<u>Füllstation</u>	Breite:	ca.2.800mm	(110in)
	Tiefe:	ca.1.500mm	(59in)
	Höhe:	ca.2.400mm	(94in)
	Gewicht:	ca.1.600kg	(3.530lb)

<u>Stickstoffkompressor</u>	Breite:	ca.800mm	(31in)
	Tiefe:	ca.1.550mm	(61in)
	Höhe:	ca.2.400mm	(94in)
	Gewicht:	ca.480kg	(1.060lb)

<u>Kaltwassersatz</u>	Breite:	ca.700mm	(28in)
	Tiefe:	ca.1.500mm	(59in)
	Höhe:	ca.1.300mm	(51in)
	Gewicht:	ca.365kg	(805lb)

> **Messungen:**

<u>Druck</u> (2 Stück)	0 bis 400bar (0 bis 5.800psi) ±2bar
(4 Stück)	0 bis 400bar (0 bis 5.800psi) ±1% vom Endwert
(1 Stück)	0 bis 100bar (0 bis 1.450psi) ±0,5% vom Messbereich
(1 Stück)	0 bis 100bar (0 bis 1.450psi) ±1% vom Endwert

<u>Differenzdruck</u> (1 Stück)	0 bis 100mbar (0 bis 1,45psi) ±0,5% vom Messbereich
(1 Stück)	0 bis 100mbar (0 bis 1,45psi) ±1mbar

<u>Temperatur</u> (1 Stück)	-40 bis +100°C (-40 bis 212°F) ±1% vom Endwert
--------------------------------	---------------------------------------------------

<u>Gewicht</u> (1 Stück)	0 bis 60kg (0 bis 132lb) ±0,01kg
-----------------------------	-------------------------------------

> **Einsatzbedingungen:**

Betriebstemperatur:	5 bis 35°C (41 bis 95°F)
Lagertemperatur:	0 bis 60°C (32 bis 140°F)
Höhe:	bis zu 1.000m (3.280ft) über MSL
rel. Luftfeuchtigkeit:	5 bis 95% (nicht betauend)
Aufstellung:	Nicht-Ex-Bereich