

## Spülstand

### > FLST1MZ <



Entwickelt für die Reinigung von Flugzeugkomponenten, z.B.: Engine Oil & Fuel Cooler.

Kann für andere Flugzeugkomponenten adaptiert werden

- > Spülen mittels einstellbarer Mediumtemperatur, Spülrichtungsumkehr und zuschaltbaren Druckluftimpulsen
- > Pneumatische Rüttelplatte zum intensiven Lösen von Verunreinigungen
- > Einfache manuelle Bedienung (Parametrierung über Touch Panel)
- > Einfache Prüflingsmontage durch verfahrbare Arbeitsfläche

## SONSTIGES

- > Wartungsfreundliche Ausführung, z.B: durch Anordnung der Filter in der Prüfkammer
- > Leichte Zugänglichkeit für Wartungszwecke durch Türen und abnehmbare Abdeckungen
- > Hubtür mit großem Sichtfenster
- > Umschaltbares Tanksystem mit 2x 1.000l

## TECHNISCHE DATEN

<p>&gt; <b>Elektrische Versorgung (Anforderungen):</b></p> <p>Netzanschluss: 3/N/PE AC 50Hz 400V            Nennstrom: 43A            Leistung: 30kVA            Vorsicherung: 63A (netzseitig)</p>	<p>&gt; <b>Messungen:</b></p> <p>Druck: 0 bis 16bar (0 bis 232,1psi) Kl.1            Druck: 0 bis 16bar (0 bis 232,1psi) Kl.0,6            Druck: 0 bis 10bar (0 bis 145,0psi) Kl.1            Druck: 0 bis 40bar (0 bis 580,2psi) Kl.1 (2 Stück)            Durchfluss: 2 bis 200l/min (0,5 bis 52,8USgal/min) ±1% vom Endwert            Durchfluss: 0,2 bis 10l/min (0,05 bis 42,3USgal/min) ±1% vom Endwert            Temperatur: 0 bis 100°C (32 bis 212°F) ±1°C            Temperatur: 0 bis 60°C (32 bis 140°F) ±1°C            Differenzdruck: -10 bis +10bar (-145,0 bis +145,0psi) ±1% vom Endwert</p>
<p>&gt; <b>Pneumatische Versorgung (Anforderungen):</b></p> <p>Druck: 6 bis 10bar</p>	
<p>&gt; <b>Spülkreis:</b></p> <p>Hydraulikdruck: max. 10bar (max. 145,0psi)            Durchfluss: max. 200l/min (max. 52,8USgpm)</p>	
<p>&gt; <b>Hochdruckkreis:</b></p> <p>Hydraulikdruck: max. 30bar (max. 435,1psi)            Durchfluss: max. 6l/min (max. 1,6USgpm)</p>	
<p>&gt; <b>Spülmedium:</b></p> <p>EXXSOL D-60</p>	<p>&gt; <b>Abmessungen und Gewicht:</b></p> <p><u>Prüfstand:</u>            Länge: 3.040mm (119,7in)            Tiefe: 1.900mm (74,8in)            Höhe: 3.200mm (125,9in)            Gewicht: ca. 3.700kg (8.157,1lb)</p> <p><u>Tanksystem (ohne Medium):</u>            Länge: 2.650mm (104,3in)            Tiefe: 1.300mm (51,2in)            Höhe: 2.200mm (85,6in)            Gewicht: ca. 600kg (1.322,8lb)</p>
<p>&gt; <b>Einsatzbedingungen:</b></p> <p>Betriebstemperatur: 5 bis 35°C (41 bis 95°F)            Lagertemperatur: -40 bis +70°C (-40 bis 158°F)            Höhe: bis zu 1.000m (3.280ft) über MSL            Rel. Luftfeuchtigkeit: 5 bis 95% (nicht betauend)</p>	

## OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.  
 zB: anderes Prüfmedium, Explosionsschutz der Prüfkammer, etc.

>FLST1MZ<

Technische Änderungen vorbehalten!