

# Anlage zum Abdrücken und Reinigen von Flugzeugrohren

## >HOEP1000PFT<



Entwickelt zum statischen Abdrücken, Reinigen und Trocknen von Flugzeugrohren.

Kann für viele Rohrtypen adaptiert werden.

- > Berstprüfung bis 1.000bar
- > Elektrische, mit Lichtgittern gesicherte Prüfraumtore
- > Vor- und Rücklaufanschluss über hydraulisch betätigte Schnellspanner für 0 bis 55bar und 0 bis 1.000bar
- > Vor- und Abrüstung der Rohrchargen über zwei Rolltische

## SONSTIGES

- > Rechnergesteuert über zwei Bedienpanels
- > Edelstahlausführung
- > Kontinuierliche Abscheidung von Öl und Wasser aus dem Reinigungsmittel



hydraulisch betätigte Schnellspanner



Filter in der Hydraulikversorgung



linkes und rechtes Bedienpanel



Kaltwassersatz

## OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.  
zB: Adaption für andere Rohrtypen, verschiedene Bedienpanels,...

>HOEP1000PFT<

## TECHNISCHE DATEN

> **Hydraulische Parameter:**Hydraulikversorgung (intern)

Fassungsvermögen: ca. 40l (10,6USgal)  
 Druck: 80bar (1.160,3psi)  
 Durchfluss: 7l/min (1,9USgpm)

2 Stickstoffversorgungen

max. 15bar (217,6psi)  
 max. 30bar (435,1psi)

Kaltwassersatz (extern)

## Kältemittel

Kaltwassersatz: R410A  
 Medium: Wasser + 30% Antifrogen N  
 Kühlleistung: 18,5kW  
 Durchfluss: 6.150m<sup>3</sup>/h (217.185ft<sup>3</sup>/h)

> **Pneumatische Versorgungen (Anforderungen):**Pneumatikversorgung

Durchfluss: max. 100l/min (26,4USgal/min)  
 Druck: 6 bis 10bar (87 bis 145psi)  
 trocken und ölfrei  
 Qualität: ISO 8573-1242

Stickstoffversorgungen

max. 30bar (435,1psi)  
 max. 210bar (3.045,8psi)

> **Elektrische Versorgung (Anforderungen):**Prüfstand

3/N/PE AC 50Hz 400V  
 Nennstrom: 22A  
 Leistung: 15kVA  
 Vorsicherung: max. 80A

Kaltwassersatz

3/PE AC 50Hz 400V  
 Nennstrom: 13A  
 Leistung: 7,4kW  
 Vorsicherung: 25A

> **Hauptkreise:**

Prüf- und Reinigungsmedium:  
 Solvent 100 bzw. Stickstoff

## Spül- und Filterkreis:

max. 250l/min (66USgpm)  
 max. 14bar (203psi)  
 bis zu den Prüfausgängen

## MD-Prüfkreis:

max. 5l/min (1,3USgpm)  
 max. 55bar (797,7psi)

## HD-Prüfkreis:

max. 0,75l/min (0,2USgpm)  
 max. 1.000bar (14.503,8psi)

## Mediumsreinigung:

max. 10l/min (2,6USgpm)  
 max. 3bar (43,5psi) mit Aktivkohle  
 für Öl und Coalescerfilter für Wasser

## Haupttank:

ca. 700l(185USgal)

## Zusatztank:

ca. 300l (79,3USgal)

## Stickstoffkreis:

max. 9bar zum Trocknen der Prüflinge

## Druckluftkreis:

max. 10bar (145psi)

> **Abmessungen und Gewicht:**Prüfstand

Länge: 11.610mm (457inch)  
 Breite: 4.100mm (161,4inch)  
 Höhe: 4.450mm (175,2inch)  
 Gewicht: ca. 7.500kg (ca. 16.534lb)

Kaltwassersatz

Länge: 1.315mm (51,8inch)  
 Breite: 660mm (26inch)  
 Höhe: 1.400mm (55,1inch)  
 Gewicht: ca. 347kg (ca. 765lb)