

# Hydraulikprüfstände für Motoren und Pumpen SERIE >HPM-S/M-MP<



HPM-S/M-MP-60-50 mit optionalen Baugruppen

Entwickelt für die Funktionsprüfung von Hydraulikpumpen und Hydraulikmotoren sowie Power Transfer Units für 3000 und 5000psi Systeme auf deren Kenndaten wie Temperatur, Druck, Durchfluss, Leckage, Zeit, Drehzahl, Drehmoment, etc.

Kann für andere rotierende Komponenten adaptiert werden.

- > Prüfstand in „Skydrol-Ausführung“ und „Mineralöl-Ausführung“ erhältlich.
- > Durch die unterschiedlichen Optionen individuell an die jeweiligen Anforderungen anpassbar.
- > Eine Type als Standard erhältlich, weitere Größen auf Anfrage.
- > Durch die Auswahl von weiteren Optionen sind Motor- und PTU-Prüfungen möglich.

## EINSATZGEBIETE

- > Verwendung bei folgenden Flugzeugtypen (bei Kennbuchstabe „S“ für Skydrol)

<b>AIRBUS</b>	<b>BOEING</b>	<b>BOMBARDIER</b>	<b>ANTONOV</b>
A300	B737	CRJ Series	AN-148
A319	B747		
A320	B757		
A330/340	B767	<b>EMBRAER</b>	<b>SUKHOI</b>
A380	B777	ERJ135/145	SSJ-100
A400M	B787	E-Jets	

- > Anpassung an folgenden Flugzeugtypen möglich (bei Kennbuchstabe „M“ für Mineralöl)

Eurofighter	Tornado	F-18	F-16	F-15	F-4	AN-124
-------------	---------	------	------	------	-----	--------

## 5000PSI HYDRAULIKPRÜFSTAND

- > geeignet für Luftfahrzeuge mit 3000psi und für Luftfahrzeuge mit 5000psi Bordsystem, z.B.: A380

Type	Durchfluss Hochdruckkreis [US gpm]	Durchfluss Hochdruckkreis [l/min]	Durchfluss Niederdruckkreis [US gpm]	Durchfluss Niederdruckkreis [l/min]
HPM-S/M-MP-60-50	60	227	62	235

## SONSTIGES

- > Transport- und servicefreundlich durch modulare Bauweise.
- > Die Bedienung erfolgt über 2 auf einem Teleskop-Schwenkarm senkrecht angeordnete 19“ TFT-Monitore mit Touch Screen Funktion und Tastatur mit Trackball. (Option)
- > Der Prüfstandsrahmen ist mit einer Auffangwanne ausgestattet, die das austretende Medium bei Wartungsarbeiten oder auftretender Leckage aufammelt um eine Gefährdung der Umwelt zu verhindern.
- > Die elektrisch betätigten Elemente sind im Inneren der Anlage in Systemblöcken integriert. Die Betätigung dieser Bauteile erfolgt über den Rechner der Anlage.
- > Auffangwanne mit Ölsumpf unterhalb des Prüfbettes zum Aufsammeln von Leckagen beim Prüflingswechsel. Über eine Rückförderpumpe wird das Prüfmedium aus der Auffangwanne in den Haupttank des Hydraulikaggregates abgepumpt.
- > Durch die Edelstahlausführung sowie die eloxierten Aluminium-Frontplatten ist der Prüfstand korrosionsresistent. (Skydrol-Ausführung)
- > Die Filter in den Versorgungs- und Rücklaufleitungen sorgen für Reinheit des Prüfmediums.
- > Schallgedämpfte Ausführung möglich. (Option)

## OPTIONEN

- > Durch umfangreiche Optionen und das modulare Aufbaukonzept ist ein für die jeweiligen Anforderungen individueller Prüfstand zusammenstellbar.  
z.B.: verschiedene Bedienkonsolen, Touchscreens, Säulenschwenkkran, Vorsatzgetriebe uvm.

## TECHNISCHE DATEN

<p>&gt; <b>Elektrische Anschlusswerte (max.):</b></p> <p>Netzanschluss: 3/N/PE AC 50Hz 400V            Nennstrom: 361A / 400AgL            Leistung: 250kVA</p>	<p>&gt; <b>Antriebseinheit für Pumpenprüfung:</b></p> <p>Leistung: 132kW            Drehzahl: max. 11.000rpm</p> <p>weitere Leistungsklassen auf Anfrage            (z.B.: 176kW, 262kW, max. 11.000rpm)</p>
<p>&gt; <b>Hydraulische Versorgungen (Anforderungen):</b></p> <p><u>Niederdruck:</u>            Durchfluss: 235l/min (62USgpm)            Druck: max. 15bar (218psi)</p> <p><u>Hochdruck:</u>            Durchfluss: 230l/min (60USgpm)            Druck: max. 350bar (5.076psi)</p> <p><u>Hochdruck:</u>            Durchfluss: 40l/min (10,6USgpm)            Druck: max. 550bar (7.977psi)</p> <p><u>Steuerdruck:</u>            Durchfluss: 22l/min (5,8USgpm)            Druck: max. 385bar (5.594psi)</p> <p><u>Rücklauf</u></p>	<p>&gt; <b>Medium:</b></p> <p><u>Kennbuchstabe „S“:</u>            Skydrol IV, Skydrol V            HyJet IV, HyJet V</p> <p><u>Kennbuchstabe „M“:</u>            Hydrauliköle nach: MIL-H-5606            MIL-H-83282            MIL-H-87257</p>
<p>&gt; <b>Pneumatische Versorgungen (Anforderungen):</b></p> <p>Stickstoffversorgung: max. 210bar            (3.045psi)</p>	<p>&gt; <b>Einsatzbedingungen:</b></p> <p>Umgebungstemperatur: +5 bis +45°C            (+41 bis +113°F)</p> <p>Lagertemperatur: 0 bis +60°C            (+32 bis +140°F)</p> <p>Höhe: max. 3.000m über NN            (max. 9840ft)</p> <p>Luftfeuchtigkeit: 10 bis 95%</p> <p>&gt; <b>Abmessungen und Gewicht:</b></p> <p><u>Grundmodul:</u>            Länge: 3.450mm (11,3ft)            Breite: 1.600mm (5,2ft)            Höhe: 2.500mm (8,2ft)            Gewicht: ca. 4.000kg (8.820lb)</p>

## TECHNISCHE DATEN (Fortsetzung)

## &gt; Messungen:

Temperatur:

(7 Stück) 0 bis +100°C ±1K  
(+32 bis +212°F)

Druck:

(4 Stück) 0 bis 16bar ±0,5% v. MB  
(0 bis 232psi)

(4 Stück) 0 bis 60bar ±0,5% v. MB  
(0 bis 870psi)

(3 Stück) 0 bis 400bar ±0,5% v. MB  
(0 bis 5.801psi)

(1 Stück) 0 bis 1.000bar ±0,5% v. MB  
(0 bis 14.503psi)

Druck (extern):

(1 Stück) 4 bis 20mA ±0,5% v. EW

Strom:

(1 Stück) 0 bis 2A ±0,5% v. EW

(1 Stück) 0 bis 20A ±0,5% v. EW

(3 Stück) 0 bis 100A ±0,5% v. EW

Spannung:

(1 Stück) 0 bis 40VDC ±0,5% v. EW

(3 Stück) 0 bis 150V ±0,5% v. EW

(3 Stück) 0 bis 250V ±0,5% v. EW

Frequenz:

(1 Stück) 280 bis 420Hz ±0,5% v. EW

Scheinleistung:

(3 Stück) 0 bis 12kVA ±0,5% v. EW

Wirkleistung:

(3 Stück) 0 bis 12kW ±0,5% v. EW

Durchfluss:

(2 Stück) 0 bis 80lpm ±0,5% v. EW  
(0 bis 21,1USgpm)

(2 Stück) 0 bis 250lpm ±0,5% v. EW  
(0 bis 66USgpm)

Drehzahl:

(1 Stück) 0 bis 11.000rpm ±3rpm

Drehzahl (extern):

(1 Stück) 0 bis 10.000Hz ±3Hz

Drehmoment:

(1 Stück) -500 bis +500Nm ±0,5% v. MB



Rückseite  
des  
Hydraulikprüfstandes

Technische Änderungen vorbehalten!