

Hydraulikprüf- und abdrückanlage

>HPS380S<



Entwickelt zum Abdrücken, Spülen, Partikelzählen und Ausblasen von Rohrleitungen für die Airbus A380-Sektionen 13 und 18/19.

Kann für andere Luftfahrzeugtypen adaptiert werden.

- > Automatische Prüfeinrichtung mit vordefinierten Prüfabfolgen
- > Vollautomatische Steuerung der komplexen Prüf-abläufe sowie Anzeige aller notwendigen Messpa-rameter (Durchflüsse, NAS Klasse, Drücke, Temperaturen, Elektro-Parameter, usw.) an den Monitoren
- > Verwendung von Dummyventilen für die Prüfun-gen als Ersatz für Flugzeugventile
- > Hydraulikversorgung mit druck-, mengen- und temperaturkontrolliertem Medium (Skydrol)

SONSTIGES

- > Druckluftversorgung für die Anlage mit hoher Speicherkapazität
- > Hohe Einsatzflexibilität durch selbstfahrenden Bodenwagen
- > Prüfwagen zum Selbsttest der Anlage
- > Geringe Leitungs- und Rohrlängen durch eigenen Ansteuerwagen in Prüflingsnähe mit Funkübertragung
- > Hohe Abluftreinigung durch drei Filterstufen
- > 2 Bedienstationen

TECHNISCHE DATEN

> **Hydraulische Parameter:**

Hydraulikversorgung:

Medium: Skydrol LD4

Tank: ca. 500 Liter (132,1USgal)

Radialkolbenpumpe für Hochdruckkreis:

p_{max} : 500bar (7251,9psi)

Q_{max} : 10l/min (2,6USgpm)

Innenzahnradpumpe für Umwälzkreis:

p_{max} : 5bar (72,5psi)

Q_{max} : 170l/min (44,9USgpm)

Zwei Axialkolbenpumpen für Spüldruckkreise:

p_{max} : 75bar (1087,8psi)

Q_{max} : je 80l/min (21,1USgpm)

Zwei Partikelzählgeräte zur Reinheitsgradbestimmung laut NAS

Druckluftversorgung:

Ausgangsdruck: 25bar (362,6psi)

Luftmenge: max. 4000l/min
(1056,7USgpm)

2 Druckbehälter, Fassungsvermögen:
2000 Liter (528,3USgal)

> **Messungen:**

Druck: 0 - 100bar \pm 0,5% v. MB
(0 - 1450,4psi \pm 0,5% v. MB)
0 - 500bar \pm 0,5% v. MB
(0 - 7251,9psi \pm 0,5% v. MB)

Durchfluss: 0 - 100l/min \pm 0,5% v. MB
(0 - 26,4USgpm \pm 0,5% v. MB)

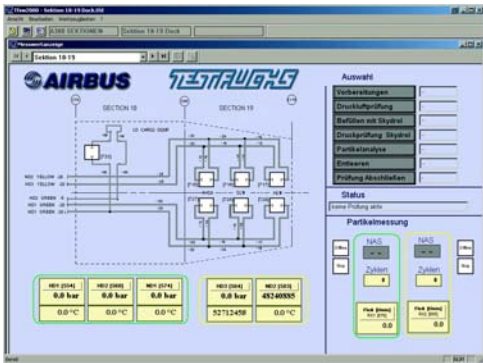
Temperatur: 0 - 100°C \pm 1K
(0 - 212°F \pm 1K)

> **Elektrische Versorgung (Anforderungen):**

3/N/PE AC 50Hz 400V

Nennstrom: 210A

Leistung: 145,5kVA



> **Bedienersoftware:**

Übersichtsdarstellung des Prüfkreislaufes

Anzeige wichtiger Parameter

Auswahlmöglichkeit vorprogrammierter Prüfabfolgen

Protokollausdruck



> **Komponenten der Druckstation mit Elektrostatik-Abscheider:**

Druckluftversorgung der Anlage über Ortsanschluss

Feuchtesensor in der Zuleitung



> **Prüfwagen für den Selbsttest der Anlage:**

Simulation der Rohrleitungswiderstände der Flugzeugsektionen

Elektrische und pneumatische Ansteuerung der Dummyventile



> **Ansteuerwagen und Bedieneinheit der Dummyventile:**

Ermöglichen Durchführung der Testläufe in Prüflingsnähe

OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.
zB: Adaption für andere Luftfahrzeugtypen, verschiedene Bedienstationen,...

Technische Änderungen vorbehalten!



TEST-FUCHS GmbH

Test-Fuchs Strasse 1-5
A-3812 Gross Siegharts
Tel. +43 (0)2847 9001-0
Fax +43 (0)2847 9001-299
office@test-fuchs.com



TEST - FUCHS

Ing. Fritz Fuchs GmbH
Albert Einstein Strasse 4
D- 85435 Erding
Tel. +49 (0)8122 89207-30
Fax +49 (0)8122 89207-37
tf-erding@test-fuchs.com



TEST - FUCHS

Ing. Fritz Fuchs GmbH
Tempowerkring 6
D- 21079 Hamburg
Tel. +49 (0)40 79012690
Fax +49 (0)40 79012695
tf-hamburg@test-fuchs.com



Test-Fuchs Ltd.

PO Box 287, Diss
IP22 4XR
Tel. +44 (0)1379 651605
Fax +44 (0)1379 651605
tf-uk@test-fuchs.com



Test-Fuchs S.r.l.

Fraz. S. Anna 57
I-14030 Rocca d´Arazzo (AT)
Tel. +39 0141 408488
tf-italy@test-fuchs.com