Hydraulic Test Equipment for A321XLR

>HTE321XLR-AE<





Vollautomatischer Betrieb folgender Abläufe:
- Abdrücken der Rohrleitungen m. Luftdruck
- Abdrücken der ND-Leitungen m. Hyjet V
- Abdrücken der HD-Leitungen mit Hyjet V
- Ausblasen der Rohrleitungen mit Druckluft

Kann für Flugzeugtypen verschiedener Hersteller adaptiert werden.

- Bedienung mittels Notebook in ergonomischer Arbeitshöhe
- Hohe Einsatzflexibilität durch fahrbaren Aufbau
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung für die SPS (Speicherprogrammierbare Steuerung), das Messsystem und die Systemkontrolle
- Automatischer Prüfreport Generator mit allen Prüfergebnissen
- Hydraulikfilter mit elektrischer Verschmutzungsanzeige für Sauberkeit des Prüfmediums

Optional:
- Druckluftaufbereitung mittels Kältetrockner und Filterpaket (Aufbau außerhalb des Prüfstands möglich)

SONSTIGES

- Räder brems- und schwenkbar, mit solider Gummibereifung und Parkbremse
- Haupttank mit ca. 50l Volumen und Füllstandsüberwachung
- Leichte Zugänglichkeit für Wartungszwecke mittels Türen
- Auffangwanne zum Auffangen von Leckagen während der Wartungstätigkeiten oder um jede etwaige Leckage aufzufangen
- Bereitgestellt mit Öffnungen und Verzurrpunkten für den Krantransport

TECHNISCHE DATEN

Hydraulikkreislauf:

Leistung:	5,5 kW (elektrisch) (5lpm bei 240bar, 20lpm bei 35 bar)
Leckageprüfkreis	0,05 - 4 lpm
Temperatur Betrieb:	20 bis 40°C, max. 55°C (68°F bis 104°F, max. 131°F)
Hydraulikmedium:	Hyjet V
Tankvolumen:	ca. 50l

Elektrische Versorgung (Anforderungen):

Netzanschluss:	3/N/PE AC 50Hz 400V
Nennstrom:	12 A
Nennleistung:	8,3 kVA
Kurzschlussstrom:	6 kA

Abmessungen und Gewicht:

Breite:	ca. 1.061mm (41,5inch)
Tiefe:	ca. 1.584mm (62,4inch)
Höhe:	ca. 1.394mm (54,9inch)
Gewicht:	ca. 670kg (1477lb)

Betriebs- und Lagerbedingungen

Aufstellungshöhe:	max. 1.000m (3.280ft) MSL
Einsatztemperatur:	+5 bis +35°C (41 bis 95°F)
Lagertemperatur:	0 bis 60°C (32 bis 140°F)
Luftfeuchte:	5 bis 95% (nicht kondensierend)

Pneumatische Versorgungen (Anforderungen):

Durchfluss:	min. 1.000Nl/min (min. 265gpm)
Druck:	6 bis 10 bar (87 bis 145psi)
Qualität:	ISO 8573-1 ISO Code 3-5-3
Max. Drucklufttemp.:	+20°C (68°F)

OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.

>HTE321XLR-AE<

Technische Änderungen vorbehalten!

TECHNISCHE DATEN

> **Messungen:**

Druck: 0 bis 400bar ± 1% v. Endwert
(0 bis 5801,5 psi ± 1% v. Endwert)

0 bis 250bar ± 0,5% v. Endwert
(0 bis 3625,9 psi ± 1% v. Endwert)

0 bis 100bar ± 0,5% v. Endwert (2x)
(0 bis 1450,4 psi ± 1% v. Endwert (2x)

0 bis 10bar ± 0,5% v. Endwert
(0 bis 145,0 psi± 0,5% v. Endwert)

Durchfluss: 0,05 bis 4lpm ± 1% v. Messwert
± 0,01lpm absolut
(0,01 bis 1,06 USgpm
± 0,003USgpm absolut)

1 bis 20lpm ± 1% v. Messwert
± 0,01lpm absolut
(0,26 bis 5,28 USgpm
± 0,003USgpm absolut)

Temperatur: 0 bis 100°C ± 1°C absolut
(0 bis 212°F ± 33,8°F absolut)

OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.

Technische Änderungen vorbehalten!