

Hydraulische Prüfausstattung für E-JET E2

>HTEE2<



Entwickelt zum hydraulischen Testen von Flugzeugen oder Flugzeugbaugruppen.

Vollautomatischer Betrieb folgender Abläufe:

- > Drucktests mit Luft oder Stickstoff
- > Füllen mit Hydraulikmedium
- > Drucktests mit Hydraulikmedium
- > Turbulentes Spülen und Reinigen
- > Messung der Reinheit des Hydraulikmediums
- > Entleeren und Trocknen

Kann für Flugzeugtypen verschiedener Hersteller adaptiert werden.

Hauptkomponenten:

- > HPU - Hydraulikaggregat (Hydraulic Power Unit)
- > integriertes HDS - Hydraulisches Verteilungssystem (Hydraulic Distribution System)
- > integrierte HMI - Benutzerschnittstelle (Human Machine Interface)
- > integrierte HIAC PODS (Particle Counter)

Zubehör:

- > Elektrisch gesteuerte Brücken und Verbindungen
- > Trolleys zur Lagerung
- > Druckluftaufbereitungssystem
- > Abluftfiltersystem
- > Schaltschrank-Klimaaggregat

SONSTIGES

- > Automatischer Prüfreport Generator mit allen Prüfergebnissen
- > Vollautomatisches Prüfprogramm mittels Software
- > Partikelmessgerät zur Online Messung von Ölparametern nach AS4059 oder NAS1638
- > Innenzahnradpumpe kombiniert mit Axialkolbenpumpe zum entsprechenden Druckaufbau
- > Hydraulikfilter mit elektrischer Verschmutzungsanzeige für Sauberkeit des Prüfmediums
- > Druckluftfilter zum Reinigen und Ablassen von Druckluft
- > Öl-Luftkühler zur Kühlung des Prüfmediums
- > Rahmen mit Drehschemellenkung, solider Gummibereifung und Parkbremse
- > Haupttank mit ca. 500l Volumen und Füllstandsüberwachung
- > Leichte Zugänglichkeit für Wartungszwecke mittels Öffnungen und Abdeckungen
- > Auffangwanne zum Auffangen von Leckagen während der Wartungstätigkeiten oder um jede etwaige Leckage aufzufangen
- > Bereitgestellt mit Öffnungen und Verzurrpunkten für den Krantransport



OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.

>HTEE<

TECHNISCHE DATEN

<p>> Hydraulische Parameter:</p> <p>Druck: max. 320bar (4500psi)</p> <p>Durchfluss: max. 78l/min (20gpm)</p> <p>Nenndurchfluss: max. 78l/min. bei 207bar (max. 20gpm bei 3000psi)</p>	<p>> Messungen:</p> <p>Durchfluss: 0,5 bis 80l/min (0,1 bis 21,1USgal/min) (1 Stück) ±0,5l/min abs. (0,1USgal/min)</p> <p>Durchfluss: 0 bis 4l/min (0 bis 1,1USgal/min) (1 Stück) ±0,05% abs. (0,01USgal/min)</p> <p>Druck: 0 bis 400bar (0 bis 5801,5psi) (1 Stück) ±0,5% vom Messbereich</p> <p>Druck: 0 bis 400bar (0 bis 5801,5psi) (1 Stück) ±2bar abs. (29,0psi)</p> <p>Druck: 0 bis 100bar (0 bis 1450,4psi) (1 Stück) ±0,5% vom Messbereich</p> <p>Temperatur: 0 bis +100°C (0 bis 212°F) (2 Stück) ±2°C abs. (35,6°F)</p> <p>Partikel: Kl. 00 bis Kl. 12 AS4059 (auch andere Normen)</p>
<p>> Elektrische Versorgung (Anforderungen):</p> <p>Netzanschluss: 3/PE AC 60Hz 440V</p> <p>Nennstrom: 75A</p> <p>Nennleistung: 57kVA</p> <p>Vorsicherung: max. 125A GL</p>	<p>> Betriebs- und Lagerbedingungen</p> <p>Aufstellungshöhe: max. 1.000m (3.280ft) MSL</p> <p>Einsatztemperatur: +5 bis +40°C (41 bis 104°F)</p> <p>Lagertemperatur: 0 bis 60°C (32 bis 140°F)</p> <p>Luftfeuchte: 10 bis 95% (nicht kondensierend)</p> <p>Nutzungsdauer: > 20 Jahre</p> <p>IP-Schutzart: IP43</p> <p>Lagerbedingungen: Ausreichend konserviert, am besten in einer Halle</p>
<p>> Hydraulische Parameter und Versorgungen (Anforderungen):</p> <p>Medium: Skydrol Type V Fluid</p> <p>Haupttank: Volumen ca. 500l, Edelstahl</p> <p>Hochdruckpumpe: max. 20gpm bei 3000psi, max. 4500psi (max. 78l/min bei 207bar) max. 320bar</p>	
<p>> Pneumatische Versorgungen (Anforderungen):</p> <p>Durchfluss: min. 1.000NI/min (min. 265gpm)</p> <p>Druck: min. 5,5bar (min. 80psi)</p> <p>Qualität: ISO 8573-1 ISO Code 1-4-2</p> <p>Temperatur: +15 bis +35°C</p>	
<p>> Abmessungen und Gewicht:</p> <p>Länge: ca. 4.430mm (174,4inch)</p> <p>Tiefe: ca. 1.790mm (70,5inch)</p> <p>Höhe: ca. 1.810mm (71,3inch)</p> <p>Gewicht: ca. 3.500kg (7716lb)</p>	

HMI



TROLLEYS



JUMPER VALVES

