

## Hydrauliktestwagen

### > HTW200-280NG <



Entwickelt für die geregelte Versorgung der Luftfahrzeugtypen TORNADO und EURO-FIGHTER während der Wartungs- und Prüfarbeiten.

Kann für andere Luftfahrzeugtypen adaptiert werden.

Ausgelegt für den Betrieb mit:

- MIL-H-5606
- MIL-H-83282
- MIL-H-87257

- > 2 getrennte Hydraulikkreise
- > Stufenlose Druck- und Mengenverstellung
- > Durchflussmessung
- > Automatische Entgasung
- > Flugzeugreservoir füllen / entleeren mit stetiger Mengenmessung
- > Menügeführte Bedienung und Anzeige auf einem Touch-Screen

## SONSTIGES

- > Automatische Kalibrierung mittels Universal Kalibriergerät >UKSB3< möglich
- > Leckageüberwachung
- > Einsatz direkt am LFZ oder Versorgung eines hydraulischen Docks im Hangar
- > Spezieller Schallschutz (max. 75dB)
- > Servicefreundlich durch Wartungsklappen
- > Hohe Manövrierbarkeit durch Drehschemellenkung

## TECHNISCHE DATEN

<p>&gt; <b>Medien:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MIL-H-5606</li> <li>- MIL-H-83282</li> <li>- MIL-H-87257</li> </ul>	<p>&gt; <b>Bedienung:</b></p> <p>Fernbedienungskabel: Standardlänge 0,8m</p> <p>Betriebssystem: Microsoft Windows</p> <p>Freie Bedienung aller Funktionen von verschiedenen Menüs</p>
<p>&gt; <b>Hydraulische Parameter:</b></p> <p>Druck: max. 350bar (5.076,3psi)</p> <p>Durchfluss: max. 2 x 130l/min (34,34USgal/min)</p> <p>Übertemperaturabschaltung: bei 70°C (158°F)</p> <p>Schlauchlängen: 15m (590,6in) (bei Option Schlauchtrommel)</p>	<p>&gt; <b>Abmessungen und Gewicht:</b></p> <p>Länge ohne Schlauchtrommel: 4.100mm (161,4in) mit Schlauchtrommel: 4.900mm (192,9in)</p> <p>Breite: 1.800mm (70,9in)</p> <p>Höhe: 1.800mm (70,9in)</p> <p>Gewicht ohne Schlauchtrommel: ca. 3.450kg (7.605,9lb) mit Schlauchtrommel: ca. 3.750kg (8.267,3lb)</p>
<p>&gt; <b>Elektrische Versorgung (Anforderungen):</b></p> <p>Netzanschluss: 3/N/PE AC 50Hz 400V</p> <p>Nennstrom: 125A</p> <p>Leistung: 86,6kVA</p> <p>Vorsicherung: 80A</p>	

## TECHNISCHE DATEN (Fortsetzung)

> **Hydraulikkreise:**Kühlkreis 1 und 2:

145l/min bei 13bar  
(38,3USgpm bei 188,5psi)

Hochdruckkreis 1 und 2:

130l/min bei max. 280bar  
(34,3USgpm bei 4.061,1psi)  
oder  
65l/min bei max. 350bar  
(17,2USgpm bei 5.076,3psi)

Beide Kreise zusammen (Option Connected Mode):  
max. 260l/min bei max. 280bar  
(max. 68,7USgpm bei max. 4.061,1psi)

Rücklaufkreis 1 und 2:

260l/min bei 2 bis 13bar  
(68,7USgpm bei 29 bis 188,5psi)

Füllkreis 16bar:

max. 10l/min bei max. 16bar  
(max. 2,6USgpm bei max. 232,1psi)

> **Messungen:**

Durchfluss: 3 bis 160l/min (0,79 bis 42,3USgal/min)  
(2 Stück)  $\pm 0,5\%$  vom Ablesewert

Druck: 0 bis 16bar (0 bis 232,1psi)  
(2 Stück)  $\pm 0,25\%$  vom Messbereich

Druck: 0 bis 400bar (0 bis 5.801,5psi)  
(2 Stück)  $\pm 0,25\%$  vom Messbereich

Temperatur: 0 bis 100°C (0 bis 212°F)  
(2 Stück)  $\pm 1^\circ\text{C}$



Anlagensteuerung und Fernbedienung

## OPTIONEN

- > Gefedertes Fahrwerk
- > Schlauchtrommel mit Schläuchen
- > Zusätzliches Displaykabel mit 10m, 20m oder 50m
- > Zusätzliche Industriekupplungen um die Schlauchtrommel zu entkoppeln
- > Connected Mode
- > ECMU-Schnittstelle