

## Hydraulic Servicing Trolley

> **HST21DSKA-M1** < (Dieselantrieb)

> **HST21ESKA-M1** < (Elektroantrieb)



> Das HST21DSKA-M1 bzw. HST21ESKA-M1 gehört zur HST21 Familie und ist für folgende Flugzeugtypen entwickelt:

- AIRBUS A400M

> Kann auch für andere Luftfahrzeuge verwendet werden.

> Stufenlose Druck- und Mengenverstellung

> Luftabscheidung durch Vakuumtank

> Stufenlose Druck- und Mengenverstellung

> Bedienung und Anzeige auf einem Touch-Screen-Panel

> Servicefreundlich durch große Wartungsklappen mit Gasfedern

> RAT-Test für 5000psi mit zusätzlichem Prüfgerät >RTI400M< möglich

## SONSTIGES

- > Automatische Deichselbremse
- > Kabelhaspel und motorbetriebene Schlauchtrommeln (separate Taster für jede Trommel)
- > Die Bedienung ist übersichtlich, benutzerfreundlich und praxisgerecht, und kann sowohl manuell als auch automatisch für die Kalibrierung erfolgen
- > Betrieb im offenen (Verwendung des HST-Reservoirs) und im geschlossenen Kreislauf (Verwendung des Lfz-Reservoirs) möglich
- > Erhöhte Hydraulikleistung durch Zusammenschalten der beiden unabhängigen Kreise zu einem großen Kreis
- > Befüllen und Entleeren des Lfz-Reservoirs
- > Automatischer Selbsttest des Gerätes beim Start

## UNTERSCHIEDE ZWISCHEN HST21DSKA-M1 und HST21ESKA-M1

- > HST21DSKA-M1: Antrieb des Hydrauliksystems durch einen zentralen Dieselmotor, 152kW, 1.500U/min.,
- > HST21ESKA-M1: Antrieb des Hydrauliksystems durch einen handelsüblichen Elektromotor mit 132kW, Die erforderliche elektrische Netzstromversorgung liegt bei 3/N/PE AC 50Hz mit einer Netzsicherung von 250A mittels eines 15m langen Verbindungskabels.
- > Schallschutz max. 80,0dB(A), Dauerlärmemission max. 94,5dB(A) in 1m (3,3ft)  
Entfernung bei HST21DSKA-M1
- > Schallschutz max. 75,5dB(A), Dauerlärmemission max. 78,9dB(A) in 1m (3,3ft)  
Entfernung bei HST21ESKA-M1

## TECHNISCHE DATEN

### > Hydraulische Parameter:

Druckluft: 8bar (116psi)  
200l/min (52,8USgal/min)

Haupttank: Tankvolumen 270 Liter

### > Elektrische Versorgung (Anforderungen):

Netzanschluss: 3/PE AC 50Hz 400V,  
60Hz 380V

Nennstrom: 250A

Leistung: 173kVA

### > Abmessungen und Gewicht:

Länge: 4.950mm (16,2ft)

Breite: 1.900mm (6,2ft)

Höhe: 1.930mm (6,3ft)

Gewicht: 5.300kg (11.685lb)

### > Messungen:

Durchfluss: 1 bis 250l/min (0,3 bis 66USgal/min)  
(je 2 Stück) 0,02 bis 4l/min (0,005 bis 1,06USgal/min)  
±0,5% vom Endwert

Druck: 0 bis 400bar (0 bis 5800psi)  
(je 2 Stück) 0 bis 16bar (0 bis 230psi)  
±0,5% vom Endwert

Temperatur: -40 bis +100°C (-40 bis +212°F)  
(2 Stück) ±1°C vom Endwert

### > Einsatzbedingungen:

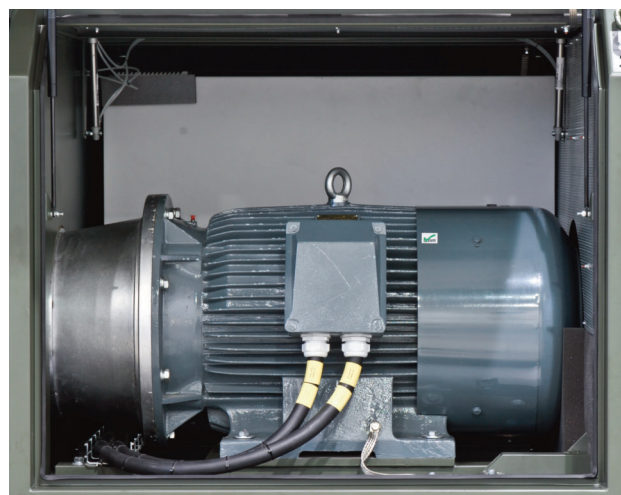
Betriebstemperatur: -32 bis +55°C (-25,6 bis +131°F)

Lagertemperatur: -40 bis +71°C (-40 bis +160°F)

Höhe: bis zu 3.048m (10.000ft)  
über MSL

rel. Luftfeuchtigkeit: 10 bis 95% (nicht betauend)

Aufstellung: bis „Fire Standard E10,  
Hangars Zone 2“



## KURZBESCHREIBUNG DES HST21DSKA-M1 / HST21ESKA-M1

> **Allgemeines**

Steuerung:	Mittels Industrie PC, SPS und Messsystem.
Selbsttest:	Alle relevanten Funktionen werden automatisch getestet, protokolliert und am Bildschirm visualisiert.
Fernwartung:	Ermöglicht Fernbedienung, Problemlösung und Korrektur.
Luftfrachttauglichkeit:	Alle erforderlichen Vorschriften werden erfüllt.

> **Hydraulikparameter**

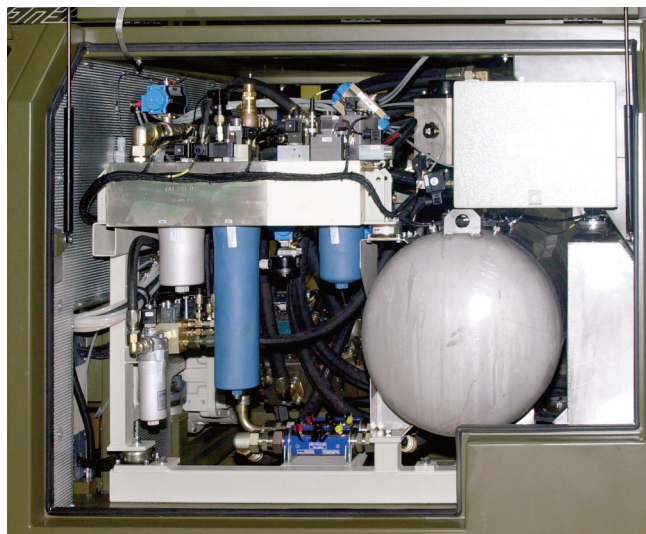
2 hydraulische Systeme:	Je 110l/min, verbunden 220l/min, bei 209bar
Hydrauliköl:	Phosphat Ester basierende Medien Typ IV und V Filterklasse 5, NAS 1638
Spülkreise:	Flüssigkeitsprobeentnahme und Ölabblass sind vorgesehen. Direktanschluss für Partikelmesssystem möglich.
Luftfahrzeugtank:	Kann mittels Rücklaufschläuche mit HST21 entleert oder befüllt werden. Die 15m langen Hydraulikschläuche befinden sich auf der elektrisch angetriebenen Schlauchtrommel.

> **Durchfluss**

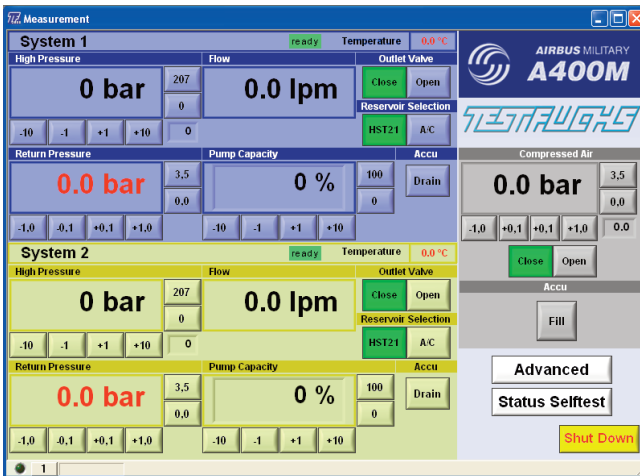
max. 2 x 110l/min (30USgal/min) aus 2 getrennten Pumpenkreisen  
oder 1 x 220l/min (60USgal/min) kombiniert bei 209bar (3.000psi)

> **Rücklaufdruck**

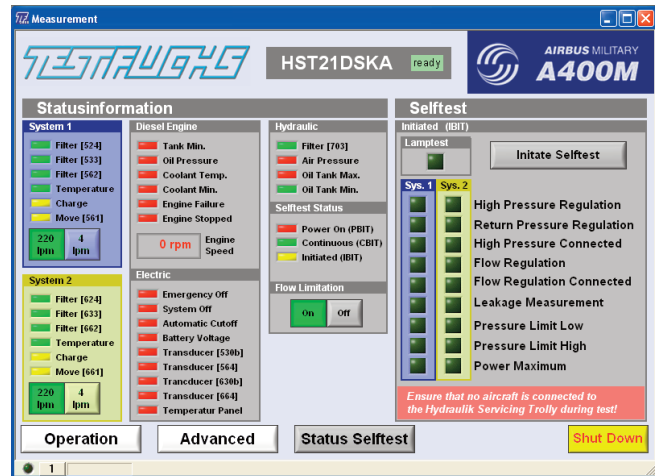
max. 10bar (145psi)



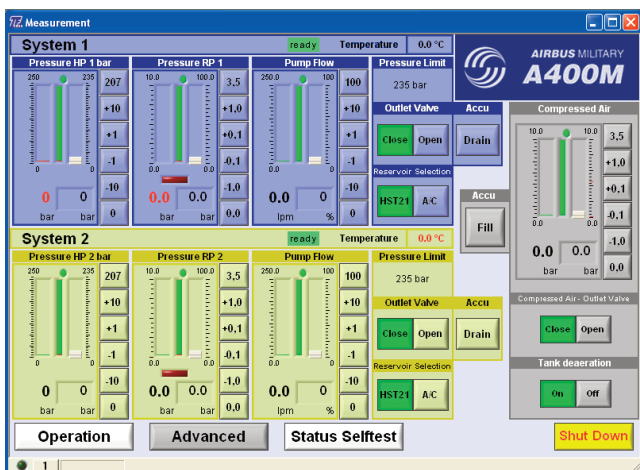
## KURZBESCHREIBUNG DES BETRIEBSSYSTEMS



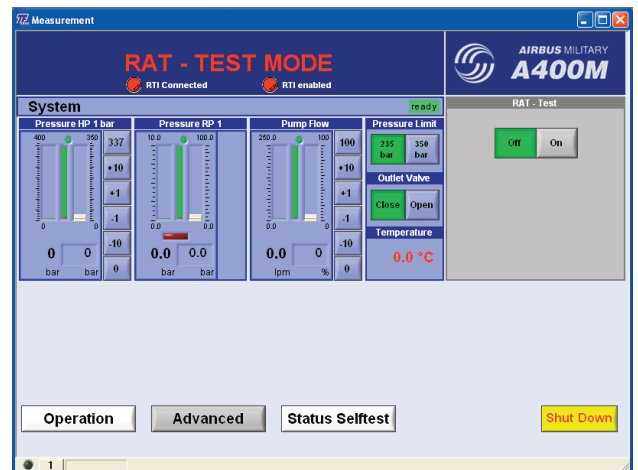
Hauptfenster



Status



Tankentlüftung



RAT-Test Modus (nur mit >RTI400M<)

- > Die Bedienung erfolgt entweder durch direkte Eingabe der erforderlichen Daten am Touch Screen Panel oder, falls erforderlich, über den Nummernblock. Anschluss einer Tastatur z.B. für Programmierarbeiten ist möglich.
- > Testergebnisse können gespeichert und auf digitale Medien heruntergeladen werden.
- > Die Funktion und Reihenfolge der Bedienfenster sind der Arbeitsweise am Lfz angepasst.
- > Grenzwerte eines bestimmten Flugzeugtyps, z.B.: Durchfluss, Druck, Temperaturen können voreingestellt werden, um so Bedienfehler auszuschließen.
- > Seitenumschaltung durch übersichtlich angeordnete Schaltflächen.
- > Warn- und Fehlermeldungen werden in einer Klartextanzeige dargestellt.