

Hydraulikpumpen-Lastsystem >HPLS300XWB<



Rückansicht mit Schaltschrank, Bedien- und Steuereinheiten, Steckerplatte und elektrischem Anschlussstecker



Vorderansicht mit Deichsel, Kühlwasser- und Prüflingsanschlüssen

Entwickelt als „Special to Project Test Equipment (SPTe)“ für Turbinentests von ROLLS-ROYCE.

Simuliert die Belastung der Engine Driven Pump (EDP) während der Turbinentests.

Kann für verschiedene Triebwerkstypen adaptiert werden.

- > Versorgung der EDP mit Hydrauliköl
- > Regelung des Drucks und des Durchflusses um eine Belastung der EDP zu simulieren
- > Regelung des Gehäusedrucks
- > Messung aller relevanten Parameter

SONSTIGES

- > Bedienung und Steuerung an der Rückseite des Prüfgerätes oder wahlweise über externe Steuereinheit
- > Temperatur-, Druck- und Durchflussanzeigen und Potentiometer zur Sollwertvorgabe
- > Separate Pumpe für komfortable Tankbefüllung und -entleerung
- > Ausgelegt für den Transport mit Gabelstapler (Deichsel befindet sich auf der Vorderseite des Prüfgerätes)
- > Geeignet für die Verwendung und Lagerung im Außenbereich
- > Luftfrachttauglich

TECHNISCHE DATEN

<p>> Elektrische Versorgung (Anforderungen):</p> <p>Netzanschluss: 3/PE AC 50/60Hz 400/415V Nennstrom: 32A Kurzschlussstrom: max. 1,26kA Leistung: 22,2kVA</p>	<p>> Messungen:</p> <p>Druck: 0 bis 16bar (0 bis 232,1psi) (2 Stück) ±0,5% vom Messbereich</p> <p>Druck: 0 bis 400bar (0 bis 5.801,5psi) (1 Stück) ±0,5% vom Messbereich</p> <p>Temperatur: 20 bis 110°C (68 bis 230°F) (1 Stück) ±1,5°C (2,7°F)</p> <p>Temperatur: 0 bis 150°C (32 bis 302°F) (4 Stück) ±1,5°C (2,7°F)</p> <p>Durchfluss: 10 bis 250lpm (2,6 bis 66,0USgpm) (1 Stück) ±1,0% vom Endwert</p> <p>Durchfluss: 10 bis 50lpm (2,6 bis 13,2USgpm) (1 Stück) ±1,0% vom Endwert</p>
<p>> Kühlwasserversorgung (Anforderungen):</p> <p>Temperatur: max. 32°C (89,6°F) (Vorlauf) Durchfluss: min. 125l/min (33,0USgpm)</p>	
<p>> Prüfmedium:</p> <p>Type: HYJET IV-A PLUS (bzw. gleiches oder höherwertigeres Skydrol) Füllmenge: ca. 240l (63,4USgal)</p>	
<p>> Hydraulische Parameter:</p> <p><u>High Pressure Circuit</u> Durchfluss: max. 300l/min (79,3USgpm) Druck: max. 345bar (5.003,8psi)</p> <p><u>Low Pressure Circuit</u> Durchfluss: max. 300l/min (79,3USgpm) Druck: max. 10bar (145,0psi)</p> <p><u>Case Drain</u> Durchfluss: max. 50l/min (13,2USgpm) Druck: max. 10bar (145,0psi)</p>	<p>> Abmessungen und Gewicht:</p> <p>Breite: ca. 1.350mm (53,1in)</p> <p>Länge: ca. 2.450mm (96,5in) Deichsel hochgeklappt ca. 3.250mm (128,0in) Deichsel heruntergeklappt</p> <p>Höhe: ca. 1.650mm (65,0in)</p> <p>Gewicht: ca. 1.400kg (3.086,5lb) ohne Prüfmedium</p>