

Kraftstoffkomponentenprüfanlage

>KKP1000M-407<



Entwickelt für die vielseitige Prüfung von elektrisch- und fremdangetriebenen Kraftstoffpumpen und Kontrolleinheiten, Kraftstoffventilen mit und ohne Stellantrieb, Kraftstoffkühlern und weiteren Komponenten gängiger Flugzeugtypen wie zum Beispiel von TORNADO oder EUROFIGHTER.

Kann für andere Flugzeugtypen adaptiert werden.

- > Prüfanlage zur Ermittlung von spezifischen Leistungsdaten (z.B.: Druck, Durchfluss, Stromaufnahme).
- > Die Prüfanlage besteht aus drei Prüfplätzen
 - Schwenktank für Tauchpumpen
 - Komponententestmodul
 - Pumpenprüfmodul
- > Selbsttestkonzept zum frühzeitigen Erkennen von etwaigen Fehlfunktionen der ARI's (AGE Replaceable Items) und zum Vermeiden von Folgeschäden - Power On Test beim Einschalten, Continuous-Built In Test während des Betriebes und Initiated Tests.
- > Der Prüfstand <KKP1000M-407> wird zentral über einen PC gesteuert.
- > Prüfmedium: Kerosin (JP-8), Prüfen mit MIL-C-7024II oder EXXSOL D40 nach Rekalibrierung möglich.
- > Explosionsschutz nach ATEX-Richtlinie 94/9/EG für Gefahrenbereiche in der Prüfanlage.

SONSTIGES

- > Ausgerüstet mit TF-Standardsoftware (erweiterbar).
- > Messdatenerfassung und -aufzeichnung von Durchflussmenge, Druck, Temperatur, usw.
- > Umfangreiche Adaptionen für die unterschiedlichen Prüflinge.
- > Einhaltung der ATEX-Richtlinie durch Gaswarnanlage, Mediumtemperatur kontrolliert unter Flammpunkt und technische Lüftung um die Entstehung explosionsfähiger Atmosphäre zu verhindern.
- > Das integrierte Modem ermöglicht Wartung der Prüfstandssoftware, Test Prozeduren sowie Fehlersuche am Gerät über die Netzwerkverbindung.
- > Einfache und schnelle Kalibrierung über die TEST-FUCHS Standardsoftware.

TECHNISCHE DATEN

<p>> Eckdaten:</p> <p>Prüfmedium: JP-8 Haupttank: 1400l (369,8USgal) Schwenktank: 380l (100,0USgal)</p>	<p>> Hydraulische und mechanische Parameter:</p> <p><u>Boostkreis:</u> 1000l/min bei 5bar (max. 1849,2gpm bei 72,5psi)</p> <p><u>HD-Versorgung (2 Stück):</u> 120bar (1740,5psi) 0 bis 50l/min (0 bis 13,2USgpm)</p> <p><u>MD-Versorgung:</u> 50bar (725psi) 0 bis 120l/min (0 bis 31,7USgpm)</p> <p><u>Schwenktank und Messkreis 1:</u> 750l/min bei 10bar (185USgpm bei 145psi)</p> <p><u>Belastungs- und Messkreis 2:</u> max. 750l/min, max. 20bar (max. 198USgpm, max. 290psi)</p> <p><u>Belastungs- und Messkreis 3:</u> max. 160l/min, max. 120bar (max. 42,3USgpm, max. 1740psi)</p> <p><u>Leckagemesskreis:</u> 0,03-11,5cm³/min, max.35bar (max. 508 psi)</p> <p><u>Hydraulikversorgung:</u> 0-20l/min, max. 160bar (0-5,3USgpm, max. 2321psi)</p> <p><u>Stickstoffversorgung:</u> 0,3 bis 10l/min (0,08 bis 2,6USgpm)</p> <p><u>Vakuumpreis:</u> bis 0,033 bar abs. (-0,48psi)</p> <p><u>Prüflingsantrieb:</u> Leistung: 30kW Drehzahl: 12500U/min</p>
<p>> Elektrische Versorgung (Anforderungen):</p> <p><u>Prüfanlage:</u> 3/N/PE AC 50Hz 400V Nennstrom: 480A Vorsicherung: 500A gL Leistung: ca. 333kVA</p> <p><u>USV:</u> 1/N/PE AC 50Hz 230V Nennstrom: 13A Vorsicherung: 13A Leistung: ca. 3kVA</p>	
<p>> Druckluftversorgung (Anforderungen):</p> <p>6 bis 10bar (87 bis 145psi) trocken und ölfrei</p>	
<p>> Stickstoffversorgung (Anforderungen):</p> <p>durch eigenständigen Anlagenteil max. 200bar (2900psi)</p>	
<p>> Kühlwasserversorgung (Anforderungen):</p> <p>1,6bar, 21,3m³/h (23,2psi, 21,3m³/h)</p>	
<p>> Technische Lüftung:</p> <p>Zuluft: 1000m³/h (35315ft³) Abluft: 1100m³/h (38846ft³)</p>	

TECHNISCHE DATEN (Fortsetzung)

> **Messungen:**Volumenstrom Kraftstoff: (9 Stück)

zum Beispiel:

113 bis 1150l/min (30 bis 304USgpm)

oder

0,02 - 2l/min (0,01 - 0,53USgpm)

±0,75% vom Endwert

Volumenstrom Stickstoff: (1 Stück)

0,3 bis 10NI/min

±2% vom Messbereich

Massenstrom: (1 Stück)

1,5 - 550g/h

±2% vom Messbereich

Relativdruck: (31 Stück)

zum Beispiel:

0 - 250bar (0 - 3626psi)

oder

0 - 0,6bar (0 - 8,7psi)

±0,25% vom Messbereich

Absolutdruck: (1 Stück)

800 - 1200mbar abs. (11,6 - 17,4psi)

±0,25% vom Messbereich

Temperatur: (15 Stück)

0 - 50°C (32 - 122F)

±0,5K abs.

Feuchte-Kraftstoffsensor: (1 Stück)

0-100ppm

±3ppm abs.

Feuchte-Luft: (1 Stück)

0 - 100% relative Feuchte

±7% vom Messbereich

Gleichspannung: (1 Stück)

- 40 bis +40VDC

±0,25% vom Endwert

Gleichstrom: (je 1 Stück)

0 - 60ADC

0 - 10ADC

0 - 2ADC

± 0,25% vom Endwert

Wechselspannung: (je 3 Stück)

0 - 300VAC

0 - 150VAC

±0,5% vom Endwert

Wechselstrom: (3 Stück)

0 - 10AAC

±0,5% vom Endwert

Frequenz: (1 Stück)

0 - 500Hz

±1% vom Endwert

Drehzahl: (1 Stück)

0 - 15000U/min

±15U/min abs.

Drehmoment: (1 Stück)

-10 bis +10Nm

±0,25Nm abs.

Füllstand: (2 Stück)

-330 bis 330mm (-1,08 bis +1,08ft)

±1mm abs.

Winkel Schwenktank: (1 Stück)

-180° bis +180°

±1° abs.

TECHNISCHE DATEN (Fortsetzung)

> **Abmessungen und Gewichte:**

Komponentenprüfmodul:

Länge: 3885mm (12,7ft)
 Breite: 3010mm (9,9ft)
 Höhe: 2400mm (7,9ft)
 Gewicht: 3500kg (7700lb)

Aggregat:

Länge: 3880mm (12,6ft)
 Breite: 1960mm (6,4ft)
 Höhe: 2200mm (7,2ft)
 Gewicht: 4400kg (9700lb)

Schwenktankmodul:

Länge: 1130mm (3,7ft)
 Breite: 3010mm (9,9ft)
 Höhe: 2400mm (7,9ft)
 Gewicht: 1770kg (3750lb)

Pumpenprüfmodul:

Länge: 1130mm (3,7ft)
 Breite: 3010mm (9,9ft)
 Höhe: 2400mm (7,9ft)
 Gewicht: 1220kg (2690lb)

Schaltschrank:

Länge: 3020mm (10,0ft)
 Breite: 510mm (1,8ft)
 Höhe: 2200mm (7,2ft)
 Gewicht: 860kg (1900lb)

Steuerschrank:

Länge: 610mm (2,0ft)
 Breite: 830mm (2,7ft)
 Höhe: 2210mm (7,3ft)
 Gewicht: 180kg (397lb)



Aggregat



Schwenktank

Steuerschrank



Technische Änderungen vorbehalten!