

Kraftstoffkomponentenprüfstand

>KKP8LH<



Container und Heißwassertank mit Schaltschrank am Container



Prüfstand mit Elektronikschaltschrank und Bedieneinheit



Hauptschaltschrank

Entwickelt zur Prüfung von Fuel Flow Transmittern (FFTX).

Der Prüfstand liefert den benötigten Durchfluss, Druck, Temperatur und alle prüfungsrelevanten Messwerte, um die erforderlichen Prüfungen laut CMM zu erfüllen.

Explosionsschutz nach ATEX-Richtlinie 2014/34/EU

- > Ergonomische, kompakte Bauweise mit leicht zugänglicher Prüfkammer für schnellen Prüflingswechsel
- > Einstellbarer Durchfluss von 50 bis 60.000pph
- > Prüfungen in einem Mediumtemperaturbereich von 15 bis 90°C möglich
- > Drehvorrichtung für die FFTX in zwei Achsen
- > Schnellspannvorrichtung für FFTX (kein Werkzeug nötig)

SONSTIGES

- > Zwei Coriolis-Sensoren mit unterschiedlichen Messbereichen für den Massedurchfluss
- > Ausziehbare Auffangwannen im Grundrahmen des Prüfstandes zum Sammeln von Leckage bei der Wartung oder im Fehlerfall
- > Beim Prüflingswechsel ausgetretenes Medium wird über Auffangwannen und Rückfördertank automatisch gefiltert und in den Haupttank zurück gepumpt
- > LAN-Anbindung ermöglicht Wartung der TEST-FUCHS Prüfstandssoftware, Test-Prozeduren, Netzwerkdrucker sowie Fehlersuche am Gerät
- > Menügeführte Bedienung und Anzeige auf einem drehbaren Touch-Screen-Panel
- > Übersichtliche Anordnung von Mess-, Regel- und Schaltelementen für Wartungszwecke
- > Abdeckungen und Türen bieten effektiven Lärmschutz
- > Ausstattung mit Öffnungen für den Gabeltransport sowie für den Krantransport mit Ringschrauben
- > Kalibrierung mittels Software möglich



Coriolis-Sensoren



Drehdurchführung



Versorgungspumpe



Heißwassertank

EINSATZBEREICHE (AUSZUG) *

A/C	P/N	CMM
A300	8TJ124GGD1	73-10-01
A310	8TJ124GGD1 8TJ124GGT1 9-217-30	73-10-01 73-31-11 73-35-23
A320	8TJ167GHV1 8TJ124GGR1 8TJ124GHG1 9-217-44 9-217-94 9-217-59	73-31-08 73-30-11 73-35-29 73-38-01
A321	8TJ167GHV1 9-217-44 9-217-94 9-217-46 9-217-59	73-31-08 73-35-29 73-38-01
A319	8TJ167GHV1 8TJ124GHG1 9-217-44 9-217-94 9-217-59	73-31-08 73-30-11 73-35-29 73-38-01
A330	9-217-45 9-217-62 9-217-42	73-31-22 73-31-23 73-35-36
A340-600	9-217-71	73-31-25
A340	8TJ167GHV1 8TJ124GHG1 9-217-44	73-31-08 73-35-29

A/C	P/N	CMM
A380	9-217-67	73-31-27
B757	8TJ124GGN1 8TJ124GGN3 8TJ124GGL1 9-217-33	73-30-45 73-31-06 73-35-22
B744	8TJ124GGN3 8TJ124GGT1 9-217-33	73-30-45 73-31-11 73-35-22
B767	8TJ124GGN3 8TJ124GGT1 9-217-30	73-30-45 73-31-11 73-35-23
B737C	8TJ124GGM1 774984-3	73-31-08 73-30-46
B737N	8TJ167GHV1 8TJ167GHW1	73-31-08
MD11	8TJ124GGT1	73-31-11
B777	8TJ124ERG1 8TJ124ERJ1	73-31-12
Q400	8TJ126GAT2	73-31-13
CRJ200	9-127-68 9-127-83	73-35-28
B787	504542-4	77-13-03

TECHNISCHE DATEN

> Elektrische Versorgungen (Anforderungen):

Stromversorgung

Netzanschluss: 3/N/PE AC 50Hz 400V
 Leistung: ca. 107,4kVA
 Nennstrom: max. 155A
 Vorsicherung: 160A GL

> Heißwasserversorgung:

Heißwassertank: ca. 1.000 L (264 US gal)
 Heizleistung: 75KW
 Niederdruckpumpe: ca. 260 l/min.
 (68,7 US gal/min)

* Es können viele weitere P/Ns am Prüfstand getestet werden.

TECHNISCHE DATEN

<p>> Pneumatische Versorgungen (Anforderungen):</p> <p>Druckluftversorgung:: 6 bis 10bar (87 bis 145psi)</p> <p>Qualität: ISO 8573-1 242</p>	<p>> Abmessungen und Gewicht:</p> <p><u>Anlagenteil Prüfstand <KKP8LH></u> (inkl. Elektronikschrank)</p> <p>Länge: 3.370mm (132,7in) Breite: 1.950mm (76,8in) Höhe: 3.480mm (57,1in) mit Hubtür 2.335mm (91,9in) ohne Hubtür</p> <p>Gewicht: ca. 3.500kg (7716,2lb)</p> <p><u>Anlagenteil Hauptschaltschrank</u></p> <p>Länge: 1.200mm (47,2in) Breite: 630mm (24,8in) Höhe: 2.100mm (82,7in) Gewicht: ca. 500kg (1102,3lb)</p> <p><u>Anlagenteil Container und Heisswassertank</u> (inkl. Schaltschrank am Container)</p> <p>Länge: 2.592mm (102,0in) Breite: 1.450mm (57,1in) Höhe: 2.400mm (94,5in) Gewicht: ca. 2.100kg (4.629,7lb)</p>
<p>> Kühlwasser Versorgung (Anforderungen):</p> <p>Kühlwasseranschluss: max. 15°C (59°F) Vorlaufdruck: ca. 4bar (58psi) Rücklaufdruck: ca. 1,5 bis 2,5bar (ca. 22 bis 36psi)</p>	
<p>> Prüflingsversorgung:</p> <p>Prüfmedium: MIL-PRF-7024E Typ II Durchfluss: 49,7ml/min bis 596,7l/min (50 bis 60.000pph)</p> <p>Druck: max. 14 bar (200 psi) Temperaturbereich: 15 bis 90°C (59 bis 194°F) - Heizvorgang von 15°C zu 90°C in max. 15min. - Kühlvorgang von 90°C zu 15°C in max. 15min.</p> <p>Rückdruckpumpe: 0,7 bis 3,4bar (10 bis 50psi)</p> <p>Haupttank: 300L (79 US gal)</p>	
<p>> Hydraulikaggregat:</p> <p>Medium: FUCHS Renolin MR 15 VG 46</p> <p>Druck: 150 bar (2.176psi)</p> <p>Durchfluss: max. 20l/min. (5,28 US gal/min)</p> <p>Volumen Tank: ca. 63L (16,6 US gal)</p>	<p>> Betriebs- und Lagerbedingungen:</p> <p>Lagertemperatur: 0°C bis +60°C (32 bis 140°F)</p> <p>Umgebungstemperatur: +18°C bis 33°C (64 bis 91°F)</p> <p>rel. Luftfeuchtigkeit: 10 bis 90% (nicht kondensierend)</p> <p>Aufstellungshöhe: bis zu 1.000m (3.280ft) über MSL</p> <p>Dauerlärmission: max. 75dB(A) in 1m (39,4in) Abstand</p> <p>Lagerbedingungen: Ausreichend konserviert, am besten in einer Halle</p>

OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.

zB: Adaption für eine Vielzahl von Prüflingen, Anforderung an das Prüfprogramm, Dimensionierung,...

Technische Änderungen vorbehalten!