

# Landing Gear Strut Servicing Trolley

## >LGST1<



Entwickelt zum kontrollierten Füllen und Entleeren von Stoßdämpfern (NLG und MLG) mit Hydraulikflüssigkeit.

- > Grundgehäuse aus Stahlprofilrahmen und Aluminiumabdeckungen auf vier Rädern für leichte Transportfähigkeit
- > Sicherheitsventil für Pumpendruckbegrenzung
- > Feinfilter mit optischer Verschmutzungsanzeige
- > Drosselventil zum Einstellen der Durchflusslimits und für langsamen Druckaufbau

## SONSTIGES

- > Der erforderliche Fülldruck wird von der elektromotorbetriebenen Zahnradpumpe erzeugt.
- > Der Ausgang (NLG/MLG) ist mit einem rasch schaltenden Solenoidventil und mit Druckschaltern ausgestattet.
- > Automatisches Abschließen des Ausgangsventils und auch der Pumpe erfolgt, sobald der erforderliche Fülldruck im Stoßdämpfer erreicht ist.
- > Die Stoßdämpfer können über den Ablasshahn im Pumpenkreis oder über den Ablassanschluss entleert werden.
- > Das eingebaute Schauglas ermöglicht das Untersuchen der Hydraulikflüssigkeit auf Blasenfreiheit.
- > Mittels Digitalinstrument kann das Volumen und auch der Durchfluss des geförderten Mediums gemessen werden.
- > Präzisionsmanometer zeigen Pumpendruck und Ausgangsdruck (NLG/MLG) an.
- > Schlauch- und Kabelaufhängevorrichtungen befinden sich auf der Rückseite des Gerätes.

## TECHNISCHE DATEN

### > Hydraulische Parameter:

Pumpe (erzeugt Fülldruck)	
Durchfluss:	max. 8,5l/min (2,25USgpm)
Druck:	max. 25bar (363psi)
2 Manometer:	0 bis 25bar (363psi)
	Klasse 1,0
2 Mengenregler:	0 bis 10l/min (2,64USgpm)
(z. Füllen u. Entleeren d. Stoßdämpfer)	
Digitalinstrument:	0 bis 10l/min (2,64USgpm)
(z. Messen d. Volumens und d. Durchflusses)	

### > Elektrische Anforderungen:

Spannung:	230V
Frequenz:	50Hz
Leistung:	ca. 1,1kW
Netzsicherung:	16A
Kabellänge:	ca. 10m (39,4in)
Hydraulikschlauchlänge:	ca. 2,5m (98,4in)

### > Abmessungen und Gewicht:

Breite:	ca. 700mm	(27,6in)
Tiefe:	ca. 800mm	(31,5in)
Höhe:	ca. 1.000mm	(39,4in)
Gewicht:	ca. 150kg	(330lb)