

Modulares Messgerät (Bulk Cargo Door)

>MDTE1-4<



Entwickelt zur Kontrolle und Steuerung des modularen Door Test Equipments (Bulk Cargo Door) des A350 und zum Durchführen von Laufzeittests, Belastungsprüfungen, Maschinenbautests, Vereisungstests, Statischen Prüfungen, Notöffnungstests und Abnahmetests.

Kann für andere Luftfahrzeugtypen adaptiert werden.

- > Das Messgerät besteht aus einem fahrbaren Elektronikschaltschrank aus Edelstahl.
- > Die Bedienung erfolgt über einen Industrie-PC mit TEST-FUCHS Standardsoftware.
- > Die Messwerte werden über ein Sigmatek System aufbereitet und verarbeitet.
- > Anschlüsse zum Ansteuern von Servomotoren bzw. der Anlage „Hydraulikversorgungsaggregat <HVA10-350KOR>“.
- > Direkte DMS-Messung (6 Leiter).

SONSTIGES

- > 19" Monitor, Tastatur und Maus zum Anzeigen und Bedienen der Software
- > Unterbrechungsfreie Stromversorgung zum Schutz des Rechnersystems bei Netzausfall
- > Not-Halt Taster zur Abschaltung der Prüfanlage in Gefahr- bzw. Notsituationen
- > Filterlüfter zum Abführen der entstehenden Wärmelasten im Inneren des Elektronikschrankes
- > Kabeldurchführung mit Staubschutz

TECHNISCHE DATEN

> Elektrische Versorgung (Anforderungen):

Netzversorgung:	3/N/PE 50/60Hz 380 bis 400V
Nennstrom:	6A
Leistung:	4kVA
Vorsicherung:	16AL
Anschluss:	Stecker CEE 16A

> Einsatzbedingungen:

Betriebstemperatur:	0 bis 40°C (32 bis 104°F)
Lagertemperatur:	0 bis 60°C (32 bis 140°F)
Höhenlage:	1.000m (3.280ft) über MSL
Luftfeuchtigkeit:	10 bis 95% (betauend)
Lärmemission:	≤85dB

> Abmessungen und Gewicht:

Breite:	1.280mm	(50,4in)
Höhe:	1.960mm	(77,2in)
Tiefe:	840mm	(33,1in)
Gewicht:	380kg	(837,8lb)

> Messungen:

DMS:

(30 Stück) -3 bis +3mV/V ±0,25% v. MB

Winkel:

(2 Stück) 0 bis 180deg ±0,25deg abs.

(2 Stück) -10 bis +10VDC ±0,25deg abs.

Drehmoment:

(1 Stück) -500 bis +500Nm ±0,5% v. MB

abs. ... absolute Toleranzangabe

v. MB ... vom Messbereich



Servoregler



Bedienung