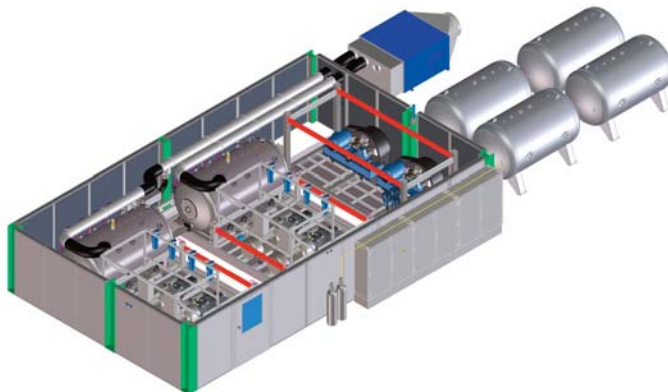
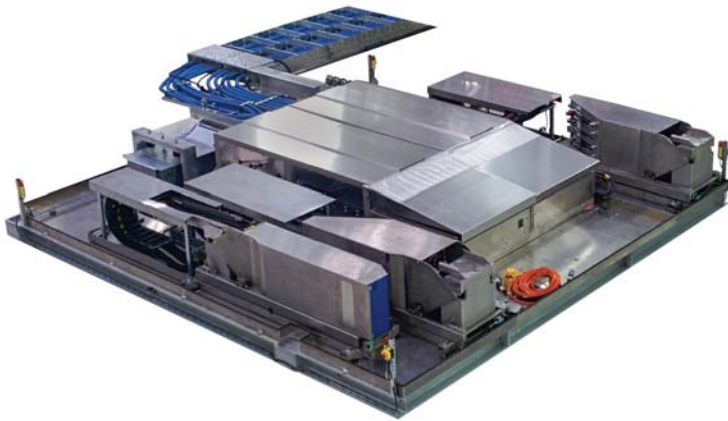


Mobile Hydraulik Testeinheit

>MHTE1<



Entwickelt zum Testen von Hydraulikleitungen der Rümpfe (Sektion 15-19) der folgenden SA Derivate

- A318
- A319
- A320
- A321

Kann für andere Luftfahrzeugtypen adaptiert werden

- > Durchgangsprüfung mittels gereinigter Druckluft
- > Dichtigkeitsprüfung mittels gereinigter Druckluft
- > Füllen und Entlüften des Betriebsmediums des Hydrauliksystems
- > Dichtigkeitsprüfung mittels Betriebsmedium
- > Turbulentes Spülen mit Betriebsmedium
- > Ausblasen mittels gereinigter Druckluft
- > Partikelmessung nach SAE AS4059

ANLAGENKOMPONENTEN

- | | |
|---------------------------------|--|
| > HPU - Hydraulic Power Unit: | Versorgungsaggregat der Testeinheit |
| > CU - Connection Unit: | Mobile Verbindung zwischen HPU und dem Rumpf des LFZ |
| > PMT - Partikelmesstrolley: | Mobile Einheiten zur Partikelmessung |
| > HMI - Human Machin Interface: | Bedieneinheit |
| > Mobile Arbeitsbühnen: | Hilfen zum Verbinden der Anschlusstürme mit dem Rumpf |
| > CWU - Cooling Water Unit | Kaltwassersätze zur Kühlung des Hydraulikmediums über Wärmetauscher |
| > Infrastruktur: | <ul style="list-style-type: none">- Abluftleitung mit Elektrostatikabscheider- Kellerverrohrung (zwischen HPU und CU)- Kaltwasserleitungen- Taktgestell-Installationen für Hydraulik, Elektrik, Abluft- Schallschutzkabine der HPU- Energiekette- Laufschielen |
| > Sicherheitsausrüstung: | Spritzschutz, Warnleuchten, Blitzleuchten, etc. |

OPTIONEN

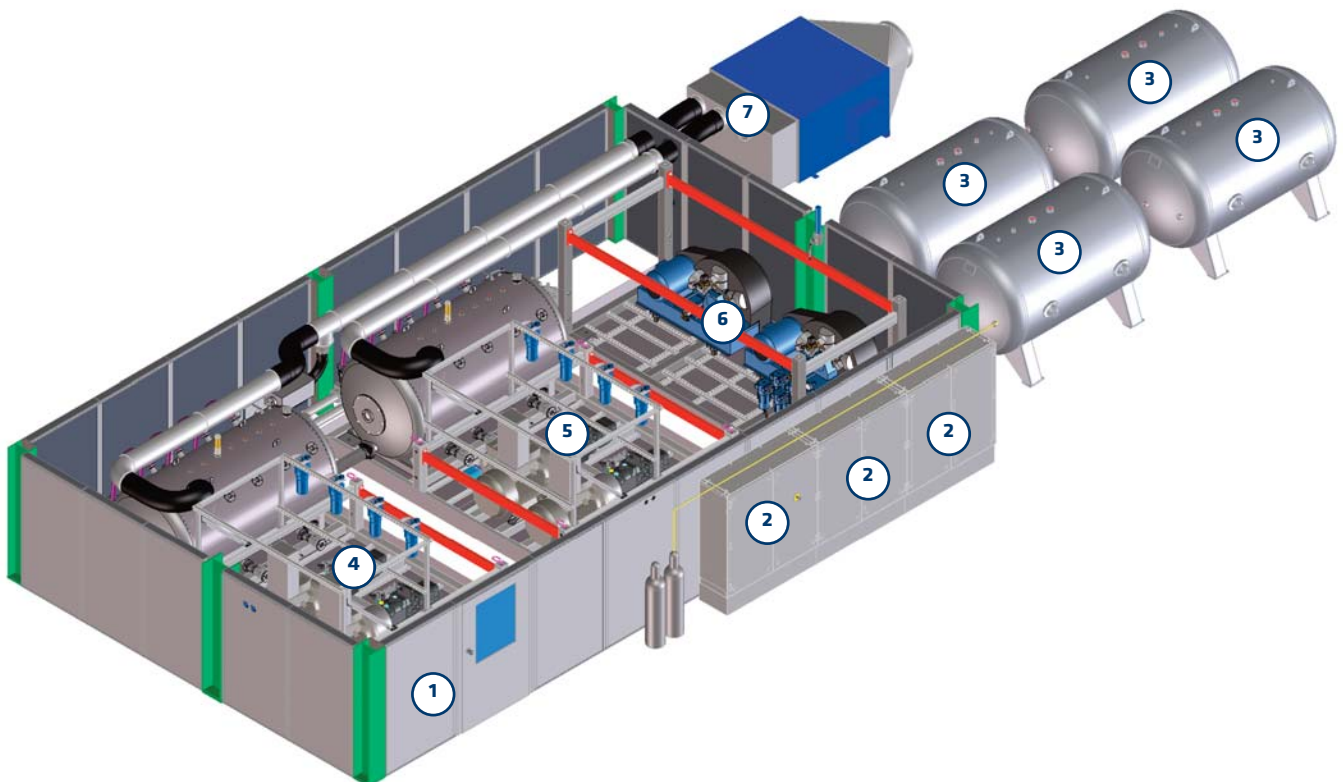
Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.

z.B.: Adaption für eine Vielzahl von Prüflingen, Anforderung an das Prüfprogramm, Dimensionierung,...

HPU - HYDRAULIC POWER UNIT

Das Versorgungsaggregat der Testeinheit. Beinhaltet alle nötigen Hydraulik- und Pneumatikkomponenten, die zur Versorgung erforderlich sind.

①	Schallschutzkabine:	8.220 x 4.900 x 1.500mm 323,6 x 192,9 x 59,1in	
②	Schaltschrank:	1.200 x 400 x 1.400mm 47,2 x 15,7 x 55,1in	200kg 440lb
③	Druckluftkessel:	L = 2.260mm / Ø = 1.500mm / 2.000l L = 89,0in / Ø = 59,1in / 528,3USgal	1.250kg 2.756lb
④	Hydraulik-Modul 1:	3.350 x 2.400 x 1.450mm 131,9 x 94,5 x 57,1in	2.700kg 5.952lb
⑤	Hydraulik-Modul 2:	3.350 x 2.400 x 1.450mm 131,9 x 94,5 x 57,1in	2.900kg 6.393lb
⑥	Pneumatikmodul:	3.350 x 1.550 x 1.250mm 131,9 x 61,0 x 49,2in	1.350kg 2.976lb
⑦	Elektrostatikabscheider		



HPU - Schematische Darstellung

CU - CONNECTION UNIT

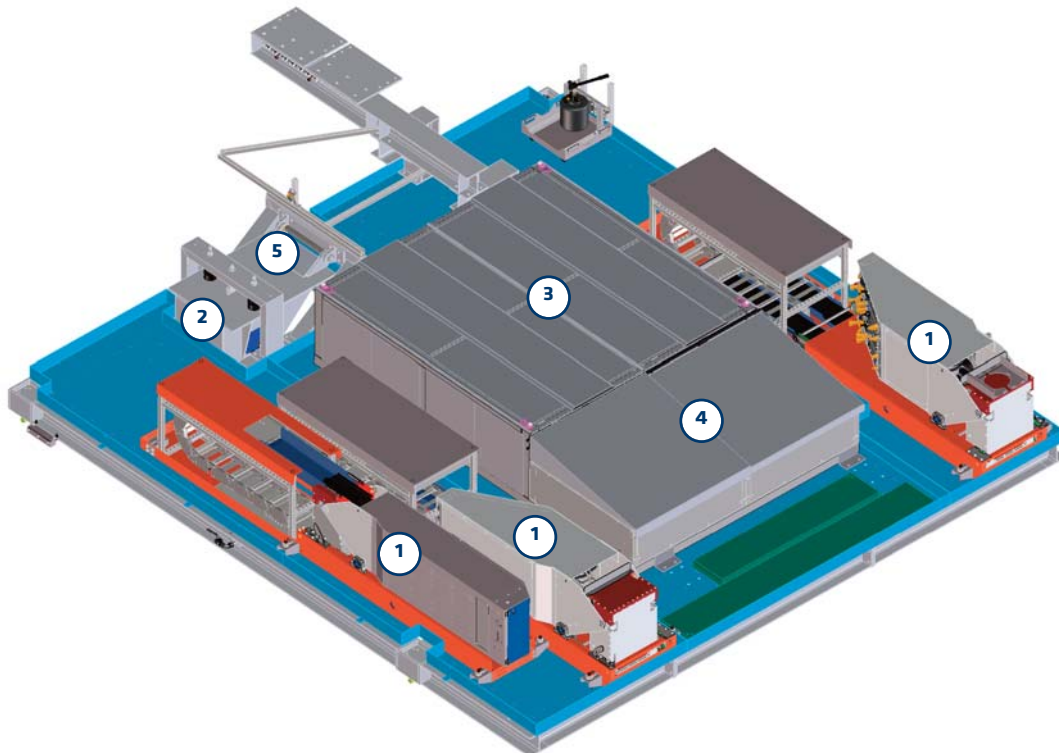
Die Verbindung zwischen der HPU und dem Rumpf des LFZ ist auf Schienen montiert und in Taktrichtung verfahrbar.

- ① In der Höhe verfahrbare Anschlusstürme
- ② Reibradantrieb
- ③ Hydraulikeinbauten
- ④ Schaltschrank
- ⑤ Lasermessung zur exakten Positionierung unter dem Taktgestell

Unterbau inkl. Anschlusstürmen:

6.000 x 5.950mm
236,2 x 234,3in

8.700kg
19.180lb



CU - Schematische Darstellung

PMT - PARTIKELMESSTROLLEY

Die Partikelmesstrollies ermöglichen die Partikelmessung so nah wie möglich an den Ausgängen der Rohrleitungen. An jedem Trolley können ein Testabbruchtaster und eine Blitzleuchte angeschlossen werden.

- 1 Schlauchtrommel mit den Eingängen zur Partikelmessung
- 2 Rücklaufschlauch
- 3 Anschluss für Testabbruchtaster
- 4 Aufbewahrung für Blitzleuchte

1.600 x 850 x 1.300mm
62,9 x 33,5 x 51,2in

540kg
1.190lb



PMT - Partikelmesstrolley

HMI - HUMAN MACHINE INTERFACE

Die Bedieneinheit beinhaltet zwei Monitore, ein Bedienpult, eine klappbare Ablage, den Rechner und einen Drucker. Die verwendeten Rollen sind mit Feststellbremsen ausgestattet.

- ① Klappbare Ablage
- ② Drucker
- ③ Fernbedienung zum Hoch- und Niederfahren der Anschlusstürme

700 x 800 x 2.000mm
27,6 x 31,5 x 78,7in

300kg
661lb

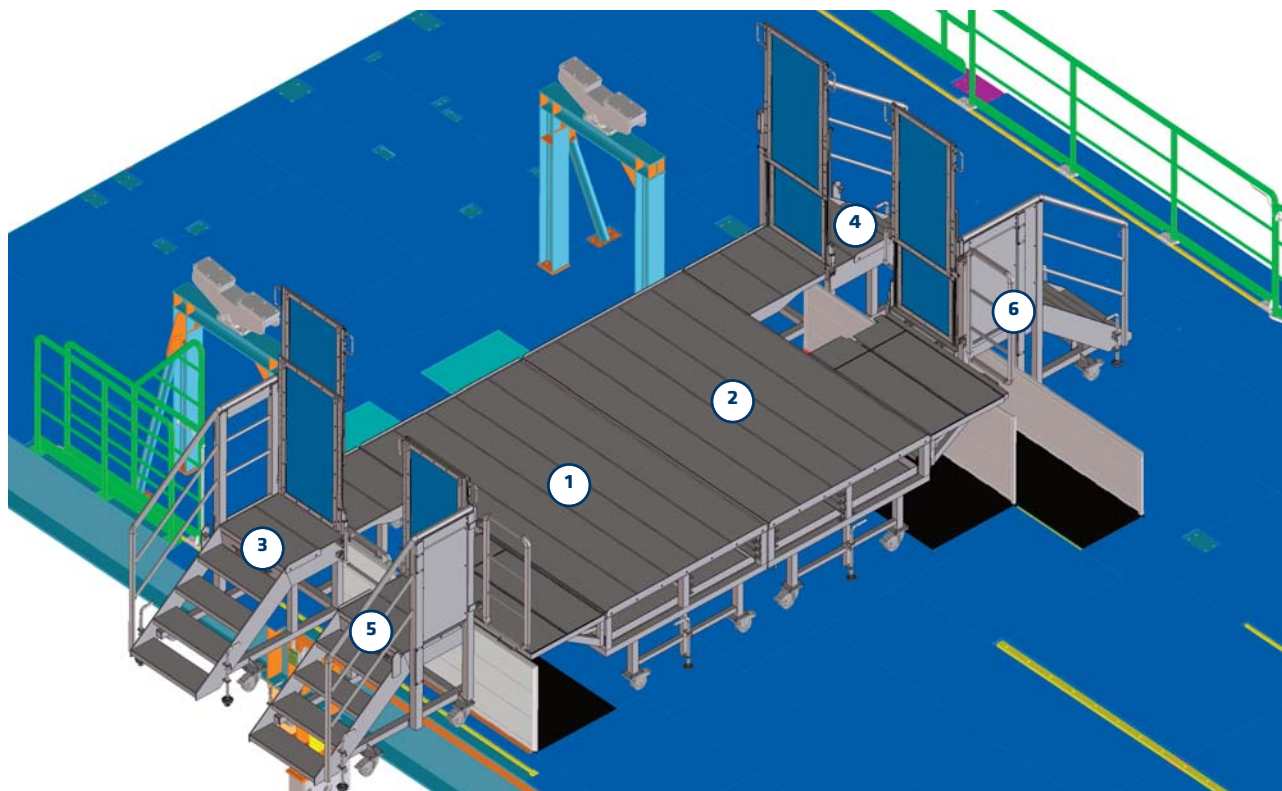


HMI - Schematische Darstellung

MOBILE ARBEITSPLATTFORM

Dient als Hilfe zum Verbinden der Anschlusstürme mit dem Rumpf. Klappbare Geländer und Spritzschutzwände dienen der Sicherheit und erleichtern das Positionieren der Plattform. Tropftassen in den Bühnen fangen ausgetretenes Medium auf.

①	Bühne 1:	2.855 x 1.700 x 1.250mm 112,4 x 66,9 x 49,2in	290kg 640lb
②	Bühne 2:	2.855 x 1.700 x 1.250mm 112,4 x 66,9 x 49,2in	290kg 640lb
③	Treppe 3:	2.325 x 960 x 2.225mm 91,5 x 37,8 x 87,6in	230kg 507lb
④	Treppe 4:	2.325 x 950 x 2.225mm 91,5 x 37,4 x 87,6in	230kg 507lb
⑤	Treppe 5:	1.615 x 950 x 2.225mm 63,6 x 37,4 x 87,6in	185kg 408lb
⑥	Treppe 6:	1.870 x 950 x 2.225mm 73,6 x 37,4 x 87,6in	185kg 529lb



Mobile Arbeitsplattform - Schematische Darstellung

CWU - COOLING WATER UNIT

Die Kaltwassersätze kühlen über Wärmetauscher das Hydraulikmedium und werden auf dem Dach installiert.

Je Kaltwassersatz:	1.865 x 760 x 1.447mm 73,4 x 29,9 x 56,9in	643kg 1.418lb
--------------------	---	------------------



CWU - Cooling Water Unit

TECHNISCHE DATEN

<p>> Pneumatische Versorgung (Anforderungen):</p> <p><u>Druckluftversorgung</u> Druck: 5 bis 10bar (72 bis 145psi) Qualität: trocken und ölfrei ISO 8573-1 ISCO Code 1-4-2 Temperatur: max. 50°C (122°F)</p>	<p>> Einsatzbedingungen:</p> <p>Betriebstemperatur: 5 bis 35°C (41 bis 95°F) Lagertemperatur: 0 bis 60°C (32 bis 140°F) Höhe: bis zu 1.000m (3.280ft) über MSL rel. Luftfeuchtigkeit: 5 bis 95% (nicht betauend) Dauerlärmemission: max. 74dB(A) in 1m (39,4in) Abstand</p>
<p>> Elektrische Versorgung (Anforderungen):</p> <p><u>Hydraulic Power Unit</u> Netzanschluss: 3/N/PE AC 50Hz 400V Nennstrom: max. 350A Leistung: 243kVA Vorsicherung: 630A gG</p> <p><u>Kaltwassersätze</u> Netzanschluss: 3/PE AC 50Hz 400V Nennstrom: max. 35A Leistung: 243kVA Vorsicherung: 63A gG</p>	

MESSUNGEN

<p>> Temperatur: (35 Stück) 0 bis +100°C (32 bis +212°F) ±1°C (±1,8°F)</p>	<p>> Volumendurchfluss (1 Stück) 10 bis 20l/min (2,6 bis 5,3USgal/min) ±1% vom Endwert</p>
<p>> Feuchtigkeit (2 Stück) 0 bis +100% r.H. ±5% r.H.</p>	<p>(7 Stück) 30 bis 1.000ml/min (7,9 bis 264,2USgal/min) (6 Stück) 5 bis 15l/min (1,3 bis 3,9USgal/min) (13 Stück) 10 bis 20l/min (2,6 bis 5,3USgal/min) (5 Stück) 12 bis 30l/min (3,2 bis 7,9USgal/min) (1 Stück) 15 bis 35l/min (4,0 bis 9,2USgal/min) (3 Stück) 20 bis 40l/min (5,3 bis 10,6USgal/min) (1 Stück) 30 bis 50l/min (7,9 bis 13,2USgal/min) (3 Stück) 40 bis 60l/min (10,6 bis 15,9USgal/min) (1 Stück) 40 bis 80l/min (10,6 bis 21,1USgal/min) ±1% vom Messwert</p>
<p>> Druck (4 Stück) 0 bis 6bar (0 bis 87,0psi) (1 Stück) 0 bis 40bar (0 bis 580,2psi) (1 Stück) 0 bis 100bar (0 bis 1.450,4psi) (33 Stück) 0 bis 250bar (0 bis 3.626,0psi) (4 Stück) 0 bis 400bar (0 bis 5.801,5psi) ±0,5% vom Endwert</p>	<p>> Volumen (7 Stück) 0 bis 1.000ml (0 bis 33,8oz) ±1ml (±0,03oz)</p>
<p>> Partikelmessung (7 Stück) KLOTZ Partikelsensor LDS 45/50</p>	