

# Universeller Prüfstand für Kraftstoffregler und Kraftstoffpumpen

## >P-PKR2<



Entwickelt zur Überprüfung von Kraftstoffreglern und -pumpen auf deren Kenndaten in vollautomatischem oder manuellem Betrieb.

- > Drei regelbare Antriebseinheiten zum Betreiben von kompletten Kraftstoffreglersystemen
- > Ex-Schutzausführung mit überdruckgekapselten Bereichen, Absaugungen, getrennten Ansteuersystemen und automatischen Überwachungseinrichtungen
- > Integrierte Kälte-Thermostate (3 Tauchbecken in Schubladeneinbau) für Temperaturfühlersimulation
- > Frei schaltbare Durchflusssensoren und Druckaufnehmer

## TECHNISCHE DATEN

<p><b>&gt; Kreise:</b></p> <p>Niederdruckkreis 1: max. 10 bar, 60 l/min</p> <p>Niederdruckkreis 2: max. 8 bar, 260 l/min</p> <p>Hochdruckkreis: max. 145 bar, 60 l/min</p> <p>2 Rücklaufkreise (Umgebung, Nozzle flow): 20 - 10000 pph</p> <p>Rücklaufkreis (gesamt): 100 - 15000 pph</p>	<p><b>&gt; Druckluftversorgung:</b></p> <p>ND: 7 bar, HD: 35 bar</p>
	<p><b>&gt; Elektrische Versorgung:</b></p> <p>Netzanschluss: 3/N/PE AC 50Hz 400V</p> <p>Nennleistung: 123 kVA</p> <p>Vorsicherung: 250 A</p>
<p><b>&gt; Antriebseinheiten:</b></p> <p>Antriebseinheit 1: max. 10000 U/min max. 50 kW inkl. Drehmomentmessung 100 Nm</p> <p>Antriebseinheit 2: max. 8000 U/min max. 8 kW</p> <p>Hydraulische Antriebseinheit: max. 5000 U/min</p>	<p><b>&gt; Computersystem:</b></p> <p>Versorgung: 1/N/PE AC 50Hz 230V</p> <p>Nennstrom: ca. 8 A</p> <p>Vorsicherung: max. 16 A</p>
	<p><b>&gt; Abmessungen und Gewicht:</b></p> <p>Breite: 4600 mm</p> <p>Tiefe: 2400 mm</p> <p>Höhe: 2100 mm</p> <p>Gewicht: ca. 6000 kg</p>

## OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.

zB: Adaption für andere Kraftstoffregler und -pumpentypen, verschiedene Touch-Screens, etc.