

# PRÜFAUSSTATTUNG FÜR RAM-AIR TURBINEN

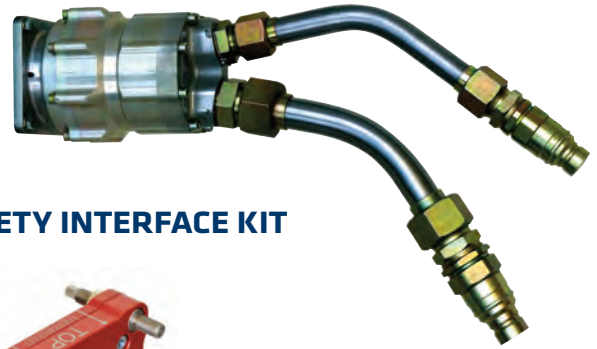
## PRÜFGERÄT

>PGRAT1<



## RAT-MOTOR

>RATMK<



## RAT SAFETY INTERFACE KIT

>RSIK1<



AIRBUS CERTIFIED

### > Verwendung bei folgenden Flugzeugtypen

- A318,
- A320 (from S/N 1050),
- A330 - 200/300,
- A319,
- A321,
- A340 - 200/300/500/600

### > Prüfgerät und RAT-Motor AIRBUS zertifiziert

- >PGRAT1< TEB Nr.: TEB\_320-D0042 und TEB\_340-D0099
- >RATMK< TEB Nr.: TEB\_320-D0043 und TEB\_340-D0100
- >RSIK1< TEB Nr.: TEB\_320-D0313 und TEB\_340-D0584

### > ATA Chapter 29

- > Diese Prüfausstattung ist notwendig, um einen Funktionstest der Ram Air Turbine durchzuführen.
- > Prüfgerät in kompakter Edelstahlausführung
- > Aufbewahrungslade für Equipment
- > Sicherheitsglasabdeckung und skydrolfest abgedichteter Elektrikraum
- > RAT-Motor in zwei Versionen lieferbar
- > Prüfgerät kann wahlweise per Akku, Netz oder LFZ betrieben werden

# Prüfgerät >PGRAT1<

## TECHNISCHE DATEN

### > Hydraulische Parameter

Messkreis mit Belastungs-drossel

Hochdruckfilter mit mechanischer Verschmutzungsanzeige, 6mic

Ölablasskugelhahn G 1/4"

### > Messungen

Durchflussmessung, digital  
1,3 - 40USgpm (5 - 150lpm) Kl.1,0

Temperaturanzeige, analog  
0 - 100°C Kl. 1,0

Druckanzeige, analog  
0 - 3600psi (0 - 250bar) Kl. 1,0

RAM-AIR Druckanzeige, digital  
0 - 4000psi (0 - 275bar) Kl. 0,5

RAM-AIR Drehzahlanzeige, digital  
0 - 9999rpm ± 2rpm

### > Standardzubehör

Schlauch I = 157,5in (4,0m) mit Aeroquip-Kupplung mit Schutzkappe, (P/N AE 95074 N)

Schlauch I = 157,5in (4,0m) mit Aeroquip-Kupplung mit Schutzkappe (P/N AE 94186 P)

Versorgungs- und Prüfkabel >PKL 730-4< für RAM-AIR Druck- und Drehzahlanzeige und 28 V DC Lfz-Versorgung

Versorgungskabel >PKL 730-2< für 28 V DC Lfz-Versorgung

Lade- und Versorgungskabel >PKL 730-3< für Gerät (Bereich 90-260 V AC, 47 - 63Hz)

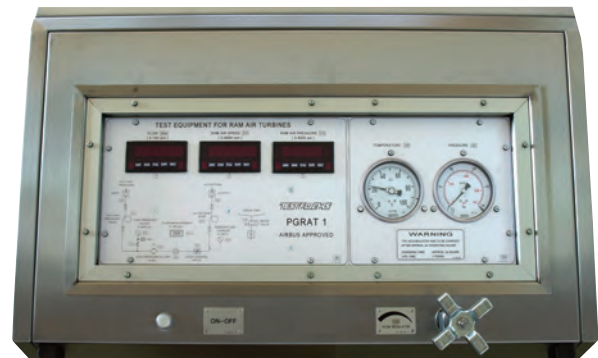
### > Abmessungen und Gewicht

Breite: ca. 37,4in (950mm)  
Tiefe: ca. 33,5in (850mm)  
Höhe: ca. 48,4in (1230mm)  
Gewicht: ca. 540lb (245kg) Netto

Rückseite



Bedienpanel



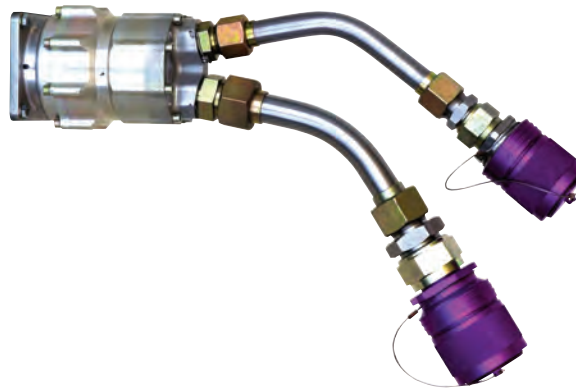
## RAT-Motor für Bodenprüfung >RATMK<

- > Dieser von einer hydraulischen Bodenversorgung angetriebene Motor ist notwendig, um einen Funktionstest der Ram Air Turbine (RAT) durchzuführen.
- > Aluminium Leichtbauweise

### Version 1: A 313165-1



### Version 2: A 313165-2



### Unterschiede zwischen >RATMK< Version 1 und Version 2

- |            |   |
|------------|---|
| Version 1: | <ul style="list-style-type: none"><li>&gt; Im Lieferumfang sind Vor- und Rücklaufschläuche für RAT-Motor enthalten</li><li>&gt; RAT-Motor ist mit leckfreien Industriekupplungen ausgestattet</li><li>&gt; Passend zum RAT-Motor ist ein Schlauchende mit leckfreien Industriekupplungen ausgestattet, das zweite mit Standard Aeroquip-Kupplungen (AE 96997 M, AE 96996 P)</li><li>&gt; Deckt RAT-Motor-Kit AGE 10600A voll ab</li></ul> |
| Version 2: | <ul style="list-style-type: none"><li>&gt; Im Lieferumfang sind keine Schläuche für RAT-Motor enthalten</li><li>&gt; RAT-Motor ist mit Standard Aeroquip-Kupplungen (AE 96997 M, AE 96996 P) ausgestattet</li></ul>   |

## TECHNISCHE DATEN

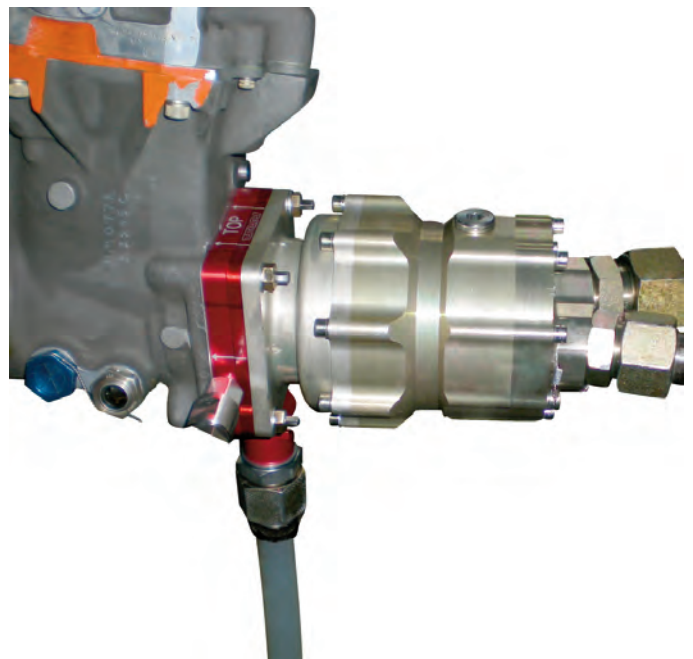
<b>&gt; RAT-Motor, P/N GM 743 100</b>		Prüfdruck-statisch: Eingang: 4500psi (310,3bar) Ausgang und Gehäuse 250psi (17,3bar)
Medium:	Skydrol	RAT-Motorgehäuseanschlüsse: Eingang und Ausgang MS 33649-12 RAT-Motor-Eingang: MS 33656-16 RAT-Motor-Ausgang: MS 33656-20
Schluckvolumen:	3,5 cb.in (22,30cm <sup>3</sup> /U)	
Arbeitsdruck:	3000psi (210bar)	
Drehzahl:	6000min <sup>-1</sup>	
Drehmoment:	410 lb/in bei 2400psi Diff. (46 Nm bei 166bar Diff.)	
Schluckstrom:	max. 39USgpm (148 l/min)	<b>&gt; Anforderungen an die Hydraulikversorgung</b>
Max. Drehzahl:	max. 6500 min <sup>-1</sup> bei min. 267 lb/in (30 Nm)	▶ Version 1:
Eintrittstemperatur:	-20 bis +75°C	Druck: min. 3000psi (210bar) mit Druckregelung
Drehrichtung:	CW	Menge: min. 40USgpm (150l/min) mit Durchflussbegrenzung
Min Belastung:	134lb/in bei 5000rpm (15Nm bei 5000min <sup>-1</sup> )	▶ Version 2:
		Druck: min. 3000psi (210bar) mit Druckregelung
		Menge: min. 40USgpm (150l/min) mit Durchflussbegrenzung
		Anschlüsse: Versorgungsschläuche min. 236.2in (6m)

## STANDARDZUBEHÖR

<b>&gt; Version 1:</b>	<b>&gt; Version 2:</b>
Vorlaufschlauch, l = 236.2in (6m)	Starre Vor- und Rücklaufadapter
Rücklaufschlauch, l = 236.2in (6m)	Eingangskupplung mit Schutzkappe, Fa. Aeroquip, P/N AE 96997 M
Leckfreie Industriekupplung zur Verbindung an den RAT-Motor	Ausgangskupplung mit Schutzkappe, Fa. Aeroquip, P/N AE 96996 P
Eingangskupplung mit Schutzkappe, Fa. Aeroquip, P/N AE 96997 M	Transportbehälter
Ausgangskupplung mit Schutzkappe, Fa. Aeroquip, P/N AE 96996 P	
Transportbehälter	
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	<b>Abmessungen und Gewicht</b>
Breite: ca. 47,2in (1200mm)	Breite: ca. 27,6in (700mm)
Tiefe: ca. 31,5in (800mm)	Tiefe: ca. 17,7in (450mm)
Höhe: ca. 18,1in (440mm)	Höhe: ca. 7,9in (200mm)
Gewicht: ca. 88.6lb (40,2kg) (netto, ohneTransportkiste)	Gewicht: ca. 27.9lb (12kg) (netto, ohneTransportkiste)

# RAT Safety Interface Kit

## >RSIK1<



Entwickelt zum Schutz der luftfahrzeugseitigen Bauteile vor Schäden, welche beim Versagen der Antriebswellendichtung des RAT Ground Check Motors auftreten können.

Der RAT Safety Interface Kit kann zusammen mit dem RAT Ground Check Motoren bei den obengenannten Flugzeugtypen verwendet werden.

- > AIRBUS zugelassen -  
TEB\_320-D00313 und TEB\_340-D0584
- > Zwischenflansch passend für Ground Check Motor Fabrikate, der oben genannten Flugzeugtypen
- > Mit detaillierter Installationsanleitung
- > Stabiler Transportkoffer im Lieferumfang enthalten

## TECHNISCHE DATEN

<p>&gt; <b>Medium:</b></p> <p>SKYDROL 500-B4, SKYDROL 5 und SKYDROL LD-4 HYJET IV-4A und HYJET V</p>	<p>&gt; <b>Einsatzbedingungen:</b></p> <p>Umgebungstemperatur: -20 bis +50°C (-4 bis +122°F)</p> <p>Relative Luftfeuchte: 50% bei max. 40°C (104°F) bei niedrigeren Temperaturen sind höhere relative Luft- feuchten zulässig (z.B.: 90% bei 20°C (68°F))</p>
<p>&gt; <b>Abmessungen und Gewicht des Transportkoffers:</b></p> <p>Länge: ca. 18,5in (470mm) Breite: ca. 16,5in (420mm) Höhe: ca. 8,7in (220mm) Gewicht: ca. 18,7lb (8,5kg)</p>	

## LIEFERUMFANG

POS. NR.	STÜCK	BEZEICHNUNG	TEILEKENNZEICHEN (TKZ)	BESTELLNUMMER (TAN)
1	1	<b>RAT SAFETY INTERFACE ADAPTER</b> bestehend aus:	<GM1084014>	107502290
2	1 Stk.	Adapterplatte mit AN16 Anschluss- verschraubung	<M1094146>	107505399
3	1 Stk.	Adapterritzel	<M1064267>	107501874
4	4 Stk.	Befestigungsschraube	<M1082071>	107502288
5	4 Stk.	Scheibe	DIN 125A 8,4	107011318
6	4 Stk.	Befestigungsmutter	<M1091019>	107503764
7	1	Abfuhrschlauch	<GM1081029>	107504197
8	1	Ersatz - Sicherungsfeder	<M771161>	107020566
9	1	Transportkoffer	<M1094145>	107505396



Technische Änderungen vorbehalten!

## ZUBEHÖR

BEZEICHNUNG	TEILEKENNZEICHEN (TKZ)	BESTELLNUMMER (TAN)
<b>AUFFANGBEHÄLTER FÜR RSIK1</b> dient als Auffangbehälter für mögliche Leckagen des RAT Safety Interface Kit >RSIK1<	>ABRSIK1<	150090444



## TYPENSCHLÜSSEL

BEZEICHNUNG	TEILEKENNZEICHEN
Prüfausstattung für RAM-Air Turbinen komplett, bestehend aus: > Prüfgerät >PGRAT1< und RAT-Motor >RATMK< Version 1 und RAT Safety Interface Kit >RSIK1<	>A320 RAT TEST SET1< Art. Nr. 600000204
Prüfausstattung für RAM-Air Turbinen komplett, bestehend aus: > Prüfgerät >PGRAT1< und RAT-Motor >RATMK< Version 2 und RAT Safety Interface Kit >RSIK1<	>A320 RAT TEST SET2< Art. Nr. 600000205
Einzelteile:  Test Equipment RAT  RAT Motor Version A313165-1  RAT Motor Version A313165-2  RAT Safety Interface Kit	>PGRAT1< Art. Nr. 150030004  >RATMK VERSION 1< Art. Nr. 150030138  >RATMK VERSION 2< Art. Nr. 150030139  >RSIK1< Art. Nr. 150090101