

Prüfstand für Motorspindeln

>PMS2<



Entwickelt zur Überprüfung von Komponenten aus verschiedenen Luftfahrtsystemen auf deren Kenndaten wie Kraft, Weg - Spiel, Strom, Spannung, Zeit, Geschwindigkeit usw.

> Es können folgende Prüflinge geprüft werden:

- 41-2-1100 Actuator-ERA und Varianten
- 94-1-1100 Actuator-ERA und Varianten
- 43-1-1100 Actuator-APU und Varianten
- 106-1-1100 Actuator-APU und Varianten
- 129-1-1100 Pitch Trim Actuator und Varianten
- 55-1-1100 Flap Actuator und Varianten
- 265-1-1100 Actuator und Varianten

SONSTIGES

- > Der Prüfstand ist mit Mess- und Regeleinschüben, einer Aufbrückung als Schnittstelle zwischen Prüflingsansteuerung und Prüfling, einer regelbaren Gleichstromversorgung und einem Laserdrucker ausgestattet.
- > Die Belastung des Prüflings erfolgt durch einen hydraulisch gesteuerten Belastungszyylinder.
- > Durch Verwendung unterschiedlicher mechanischer Adapter und Prüfkabel können die verschiedenen Prüflinge montiert und geprüft werden. Der Prüfaufbau erfolgt auf einer Schubbrücke. Der Prüfling wird zwischen einer Mittelplattenklemmung und dem Belastungszyylinder montiert. Die Mittelplattenklemmung kann an jeder Position entlang der Schubbrücke befestigt und so den einzelnen Actuatortypen angepasst werden. An der Rückseite der Schubbrücke ist die Wegmesseinrichtung aufgebaut.
- > Der Prüflauf kann wahlweise als Automatikprogramm oder als Einstellprogramm ausgeführt werden. Beim Automatikprogramm läuft das Programm gemäß der Prüfvorschrift ab, die notwendigen Messungen werden aufgezeichnet und in ein Prüfprotokoll eingetragen und ausgedruckt. Messwerte außerhalb der Toleranz werden gekennzeichnet. Beim Einstellprogramm können entsprechend den Vorgaben Einstellarbeiten am Prüfling durchgeführt werden. Der Ablauf kann beliebig oft wiederholt werden.
- > Das Prüfpersonal wird durch eine Schutzabdeckung mit Türkontaktschalter vor Verletzungen geschützt.

TECHNISCHE DATEN

<p>> Rechnersystem:</p> <p>INTEL Pentium, Industriestandard (Taktfrequenz 200MHz) graphikfähig, 1280 x 1024 Bildpunkte, 256 Farben 32MB RAM, 1,5GB Festplatte, Band (3,2GB) modulare Aufteilung der intelligenten Mess- und Steuermod. Reglereinstellung: Maus, Keyboard oder Potentiometer YT, XY-Diagramme nach Bedieneridentifikation Standardisierte graphische Bedieneroberfläche “What you see is what you get” - Protokollerstellung Laserdrucker zur Ausgabe von Messprotokollen Kalibrierprogramm mit Fehlerkorrektur Postprocessing und Messdatenexport</p>	<p>> Messungen:</p> <p>DC-Spannung Motor 1: 0-40VDC Kl. 0,1 DC-Spannung Motor 2: 0-40VDC Kl. 0,1</p> <p>DC-Strom Motor 1: 0-80A Kl. 0,25 DC-Strom Motor 2: 0-80A Kl. 0,25</p> <p>Kraft: 0-5kN Kl. 0,1 Kraft: 0-20kN Kl. 0,1</p> <p>Weg: 0-1000mm ±0,05mm Weg (Spiel): 0-30mm ±0,01mm</p> <p>Widerstand: 3-25000ohm Kl. 0,2 Spannung Pot.: 0-10VDC Kl. 0,2</p> <p>Temperatur Prüfkabine: 0-100°C ± 0,5% +Sensor nach DIN43760</p>
<p>> Versorgungen:</p> <p>Hydraulikvers.: 250bar Netzversorgung: 3/N/PE AC 50Hz 400V max. 25A</p>	
<p>> Abmessungen Prüfstand:</p> <p>LxBxH: 2860 x 1300 x 1980mm</p>	

Technische Änderungen vorbehalten!