

## Prüfstand für Outflow Valves

### >POVM4NM<



Beispiel eines voradaptierten Prüflings

Zubehör- und Montagewagen



Entwickelt zur Prüfung von Outflow Ventilen (OFV) auf deren pneumatische Kenndaten laut ATA Chapter 21.

Kann für andere Luftfahrzeugtypen adaptiert werden.

- > Prüfungen erfolgen zum Schutz des Bedieners in einer teilbaren Prüfkammer mit automatischer Verriegelung, die über ein Spindelhubgetriebe geöffnet und geschlossen werden kann
- > Bei geöffneter Haube ist hervorragende Zugänglichkeit zum Prüfbereich gegeben, bei geschlossener Haube ist dank Sichtfenster und Lampe eine optische Kontrolle des Prüfvorgangs möglich
- > Zentrale, ergonomische Bedienung über ein flexibel verstellbares Panel mit Schwenkarm
- > Umfangreiches Sortiment von Messmitteln (digitale Waage, Drehmomentschlüssel, Schiebelehre, Barcodescanner, Neigungssensoren, Kabelmessbox) und zusätzlich im Prüfstand eingebaute Messinstrumente (Masseverbindungs- und Isolationsprüfgerät)

## SONSTIGES

- > Einfache Bedienung und schnelle Kalibrierung über die TEST-FUCHS Standardsoftware
- > Lediglich eine Druckluftversorgung und ein elektrischer Anschluss zur Versorgung des Prüfstands. Alle Prüflingsversorgungen sind integriert, weder zusätzlicher Hydraulik- noch Kühlwasseranschluss sind notwendig
- > Die Ventile können auf Adapterplatten mit Schnellspannern für einfache Montage und verkürzte Rüstzeiten fixiert werden (parallel zum Prüfbetrieb kann der nächste Prüfling bereits voradaptiert werden)
- > Schubladenwagen zur geordneten Aufbewahrung der Prüfkabel und von Adaptionsteilen, auch als Montagewagen verwendbar
- > Stabile Konstruktion des Prüfstandes dank verschweißtem Stahlrahmen
- > Ausgelegt für den Transport mit Gabelstapler (Staplerschuhe im Grundrahmen integriert)
- > Durch den Aufbau mit Türen und speziell konzipierte Anordnung der Bauteile im Inneren hervorragender Zugang für Wartungs- oder Kalibrierarbeiten

## EINSATZGEBIETE

Bezeichnung	P/N	Spec. Nr.	CMM
Boeing 787 Outflow Valve (OFV)	7000059H01	PVA-7000059H01 Rev. Oct.05	21-38-15 Rev. 9
A380 Outflow Valve	21826-02	PVA-21826-02 Rev. C	21-39-21 Rev. 1
Cabin Outflow Valve Boeing 747	719201-2 719201-3 719201-4 719201-5 719201-6 719201-7 719201-8 719201-9 719201-10 719201-11 719201-12	HS3950 Rev. E	21-31-03 Rev. 26  Gage Code: 73030
Outflow Valve 787-9			

## TECHNISCHE DATEN

> **Pneumatische Versorgung (Anforderungen):**

Versorgungsdruck:	6 bis 8bar (87 bis 116psi)
Durchfluss:	min. 200g/s (0,44lb/s)
Luftqualität:	ISO 8573-1 ISO Code 1-4-2
Reinheit der Versorgung (nach ISO 8573-1):	
Festkörper:	Klasse 1
Öl:	Klasse 1 (<0,01mg/m <sup>3</sup> )
Feuchtigkeit:	Klasse 3 (Drucktaupunkt unter -15°C (+5°F))

Leitungsquerschnitt: 2"

> **Elektrische Versorgung (Anforderungen):**

Netzanschluss:	3/N/PE AC 50Hz 400V
Leistung:	ca. 17kVA
Nennstrom:	max. 25A
Steuerspannung:	24VDC
Vorsicherung:	32A GL (netzseitig)

> **Einsatzbedingungen:**

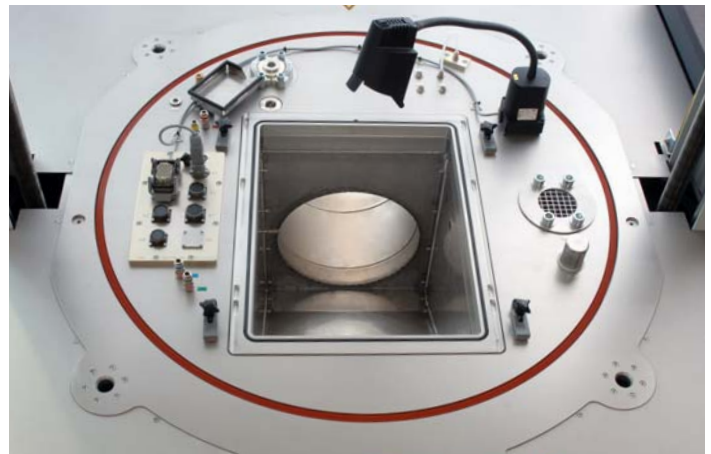
Betriebstemperatur:	15 bis 35°C (59 bis 95°F)
Lagertemperatur:	0 bis 60°C (32 bis 140°F)
Höhe:	bis 1.000m (3.280ft) über MSL
rel. Luftfeuchtigkeit:	5 bis 95% (nicht betauend)
Aufstellung:	in einem Nicht-Ex-Bereich
Dauerlärmemission:	max. 96,2dB(A) in 1m (39,4in) Abstand

> **Abmessungen und Gewicht:**

Prüfstand:	
Länge:	ca. 3.530mm (140in)
Tiefe (mit Abluftrohr):	ca. 1.820mm (71,7in)
Höhe (Haube geschlossen):	ca. 2.000mm(78,7in)
Höhe (Haube geöffnet):	ca. 2.440mm (96in)
Gewicht:	ca. 1.750kg (3.860lb)
Schalt- und Messschrank:	
Länge:	ca. 1.540mm (60,6in)
Tiefe:	ca. 720mm (28,3in)
Höhe:	ca. 2.170mm (85,4in)
Gewicht:	ca. 425kg (937lb)



geschlossene und verriegelte Prüfkammer



Prüfbereich im Inneren der Prüfkammer

## TECHNISCHE DATEN

## &gt; Messungen:

## Druck:

(1 Stück) 800 bis 1.200mbar (11,6 bis 17,4psi)  
±1mbar (0,015psi)

(1 Stück) 0 bis 1,2bar (0 bis 17,4psi)  
±0,1% vom Endwert

(1 Stück) 0 bis 2,5bar (0 bis 36,3psi)  
±0,1% vom Endwert

(1 Stück) 0 bis 6bar (0 bis 87psi)  
±0,25% vom Messbereich

(1 Stück) 0 bis 10bar (0 bis 145psi)  
±0,25% vom Endwert

## Drehmoment:

(1 Stück) 0 bis 22,6Nm (0 bis 200lbfm)  
±1Nm (8,85lbfm)

(1 Stück) -11,3 bis +11,3Nm (-100 bis +100lbfm)  
±1% vom Endwert

## Durchfluss:

(1 Stück) 0 bis 4kg/min (0 bis 8,81lb/min)  
±2% vom Endwert

(1 Stück) 0 bis 7,3kg/min (0 bis 161lb/min)  
±3% vom Messbereich

## Neigung:

(4 Stück) 0 bis 360° ±0,4°

## Temperatur:

(1 Stück) -20 bis +80°C (-4 bis 176°F) ±1°C (1,8°F)

(3 Stück) 0 bis 40°C (32 bis 140°F) ±1°C (1,8°F)

## Luftfeuchte:

(1 Stück) 0 bis 100% ±5%

## Spannung:

(1 Stück) 0 bis 500V ±0,5% vom Endwert

(1 Stück) -60 bis +60V ±0,15% vom Endwert

(3 Stück) 0 bis 15V ±0,15% vom Endwert

(1 Stück) 0 bis 5,2V ±0,15% vom Endwert

(1 Stück) 0 bis 10VAC ±0,5% vom Messbereich

(1 Stück) 0 bis 125VAC ±0,5% vom Messbereich

(1 Stück) 0 bis 250VAC ±0,5% vom Messbereich

## Stromstärke:

(1 Stück) 0 bis 0,005mA ±0,5% vom Endwert

(1 Stück) 0 bis 0,05mA ±0,5% vom Endwert

(1 Stück) 0 bis 0,5mA ±0,5% vom Endwert

(1 Stück) 0 bis 5mA ±0,5% vom Endwert

(1 Stück) 0 bis 5A ±0,25% vom Endwert

(1 Stück) 0 bis 10AAC ±0,5% vom Messbereich

## Frequenz:

(1 Stück) 0 bis 500Hz ±0,1Hz



flexibel verstellbares Bedienpanel mit Schwenkarm



zusätzliche Messmittel (Waage, Schiebelehre, Neigungssensoren, , Barcodescanner)

## OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.

zB: Adaption für eine Vielzahl von Prüflingen, Anforderung an das Prüfprogramm, Dimensionierung,...

Technische Änderungen vorbehalten!