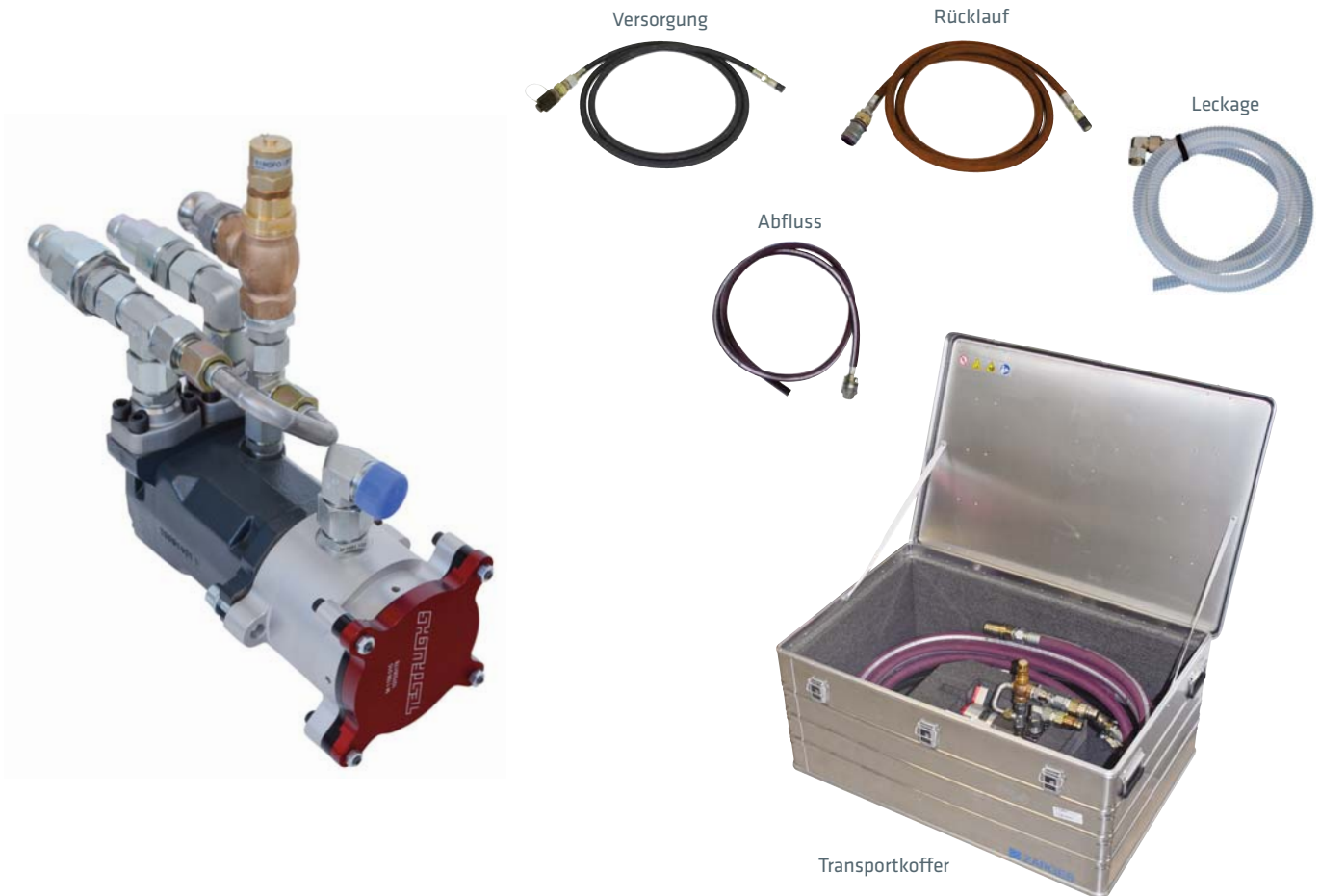


PRÜFAUSSTATTUNG FÜR RAM-AIR TURBINEN >RATMK350<

RAT-Motor >RATMK350<



AIRBUS CERTIFIED

Entwickelt für den Antrieb der RAM-AIR Turbine im Airbus A350 während RAT-Tests.

ATA Chapter 29

Zertifiziert gemäß Tool/Equipment Bulletin
- No: 350-C9003 TEB Issue No: 2

Prüfausstattung bestehend aus

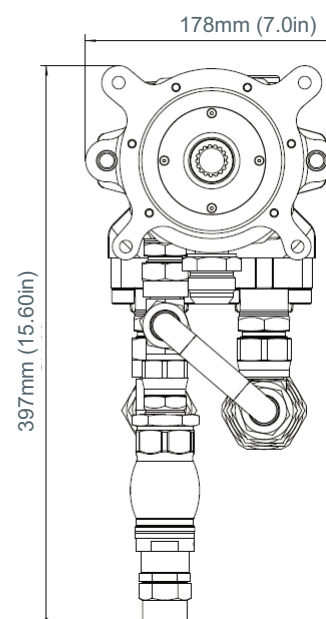
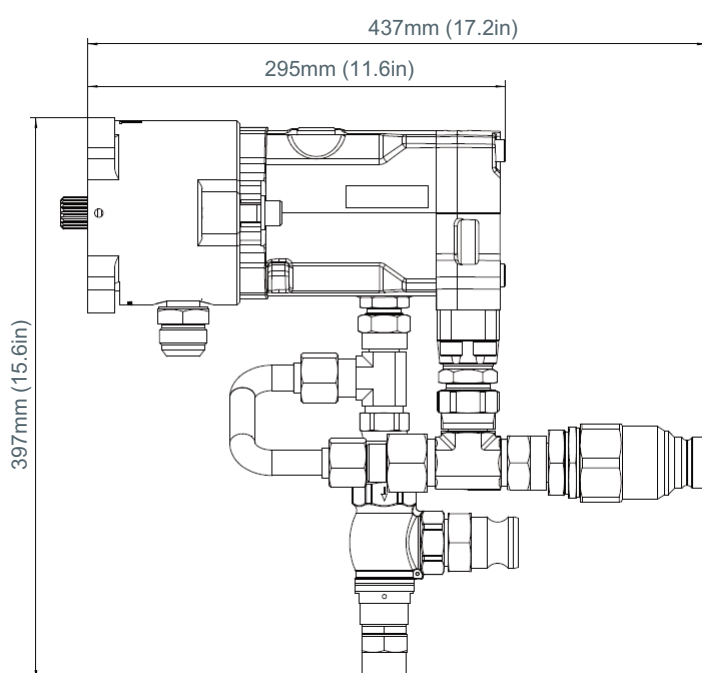
- > RAT-Motor >RATMK350<
- > Schläuche für Versorgung, Rücklauf und Leckage
- > Transportkoffer

TECHNISCHE DATEN

> Motor:		> Schläuche:	
Medium:	Hydraulikflüssigkeit basierend auf Phosphateestern Skydrol/Hyjet	Schlauchlänge:	ca. 6.000mm (236,2in)
Nennndruck:	350bar (5.000psi)	Kupplungen:	Kupplungssatz <CK002M>, geeignet für 5.000psi Hydraulic Ground Power Unit
Drehzahl:	3.500U/min (kontinuierlich)	> Abmessungen und Gewicht (Transportkoffer):	
Max. Drehzahl:	4.633U/min (unterbrochen)	Breite:	1.260mm (49,6in)
Drehmoment:	min. 180,8Nm (1.600in-lb) bei 4.633U/min	Tiefe:	1.060mm (41,7in)
Eintrittstemperatur:	-30 bis +100°C (-22 bis +212°F)	Höhe:	690mm (27,1in)
Durchfluss:	max. 185,5l/m (48,8gpm) bei 4.633U/min	Gewicht:	ca. 93kg (205lbs)
Drehrichtung:	im Uhrzeigersinn		

OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.



Technische Änderungen vorbehalten!