

Servoventilprüfstand

>PSV7<



Entwickelt für die Prüfung von elektro-/hydraulischen Servoventilen, wie ABS und Anti-Skid Servo-Valves, auf deren Kenndaten wie Druck, Durchfluss, Temperatur, Leckage, Zeit, Hysterese etc.

Servoventile verschiedenster Luftfahrzeugtypen können geprüft werden.

- > Universelle Schnellspannvorrichtung für Drücke bis zu 650bar
 - für die rasche Adaption von Ventilen
 - Ventile können auf Adapterplatten außerhalb des Prüfstandes vorgerüstet werden
 - von vorne zu wechselnde Adapterplatten
- > Empfohlene Versorgung durch das Hydraulikaggregat <HPM-S-PU-40-50> (160l/min bei 350bar)

SONSTIGES

- > Bedienung über 2 übereinander angebrachte 19" TFT Monitore mit Touch-Screen Funktion und Tastatur mit Trackball.
- > Die elektrisch betätigten Elemente sind im Inneren der Anlage in Systemblöcken integriert. Die Betätigung dieser Bauteile erfolgt über den Rechner der Anlage.
- > Der Prüfstandsrahmen ist mit einer Auffangwanne ausgestattet, die das austretende Medium bei Wartungsarbeiten oder im Fehlerfall aufammelt, sodass eine Gefährdung der Umwelt verhindert wird.
- > Auffangwanne mit Ölsumpf unterhalb des Prüfbettes zum Aufsammeln von rückfließendem Medium.
- > Zur Rückförderung des Prüfmediums in den Haupttank, welcher sich im Hydraulikaggregat befindet, ist eine Rückförderpumpe montiert.
- > Die Bedieneinheit mit den beiden Monitoren, der Anlagensteuerung und Tastatur ist auf einem Teleskop-Schwenkarm angebracht.
- > Durch die Edelstahlausführung sowie die eloxierten Aluminium-Frontplatten ist der Prüfstand korrosionsresistent.
- > Filter in den Versorgungs- und Rücklaufleitungen sorgen für Reinheit des Prüfmediums.
- > Prüfkammer mit Sicherheitstüren und Verbundsicherheitsglas (VSG), um den Prüfling während der Prüfung überwachen zu können und zum Schutz vor auslaufendem Prüfmedium.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|--|
| <p>> Elektrische Versorgung (Anforderungen):</p> <p>Stromversorgung: Netzanschluss: 3/N/PE AC 50Hz 400V Leistung: 22,1kVA Nennstrom: 32A</p> | <p>> Einsatzbedingungen:</p> <p>Umgebungstemperatur: +5 bis +45°C (+41 bis +113°F) Lagertemperatur: 0 bis +60°C (+32 bis +140°F) Höhe: max. 3000m über NN (max. 9840ft) Luftfeuchtigkeit: 10 bis 95%</p> |
| <p>> Pneumatische Versorgung (Anforderungen):</p> <p>Stickstoffkreis: Druck: 210bar (3000psi)</p> <p>Steuerdruckkreis: Durchfluss: 22l/min (5,8USgpm) Druck: 450bar (6500psi)</p> | <p>> Abmessungen und Gewicht:</p> <p>Länge: ca. 3370mm (11,1ft) Breite: ca. 1425mm (4,7ft) Höhe: ca. 2600mm (8,5ft) Gewicht: ca. 3550kg (7830lb)</p> |

OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.
 z.B.: Adaption für andere Luftfahrzeugtypen, verschiedene Touch-Screens,...

Technische Änderungen vorbehalten!