

PRÜFAUSSTATTUNG FÜR RAM-AIR TURBINES

>RATMK350<

RAT-Motor >RATMK350<



Versorgung



Rücklauf



Abfluss



Leckage



Transportkoffer



AIRBUS CERTIFIED

Entwickelt für den Antrieb der RAM-AIR Turbine im Airbus A350 während RAT-Tests.

ATA Chapter 29

Zertifiziert gemäß Tool/ Equipment Bulletin
- No: 350-C9003 TEB Issue No: 2

Prüfausstattung bestehend aus

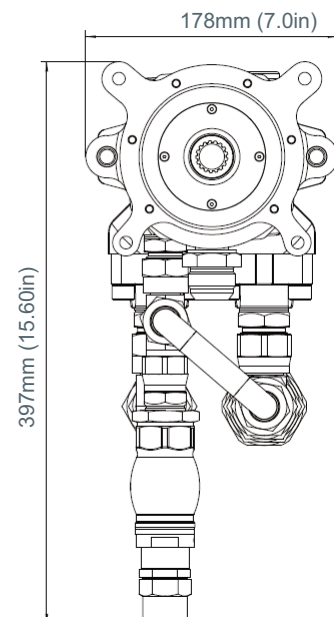
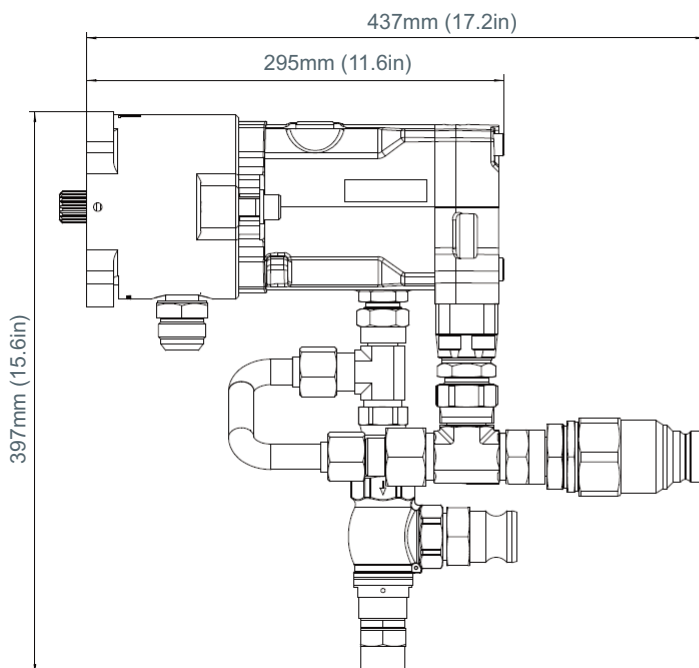
- > RAT-Motor >RATMK350<
- > Schläuche für Versorgung, Rücklauf und Leckage
- > Transportkoffer

TECHNISCHE DATEN

<p>> Motor:</p> <p>Medium: Hydraulikflüssigkeit basierend auf Phosphateestern Skydrol/Hyjet</p> <p>Nenndruck: 350bar (5.000psi)</p> <p>Drehzahl: 3.500U/min (kontinuierlich)</p> <p>Max. Drehzahl: 4.633U/min (unterbrochen)</p> <p>Drehmoment: min. 130,3Nm (1.600in-lb) bei 4.633U/min</p> <p>Eintrittstemperatur: -30 bis +100°C (-22 bis +212°F)</p> <p>Durchfluss: max. 185,5l/m (48,8gpm) bei 4.633U/min</p> <p>Drehrichtung: im Uhrzeigersinn</p>		<p>> Schläuche:</p> <p>Schlauchlänge: ca. 6.000mm (236,2in)</p> <p>Kupplungen: Kupplungssatz <CK002M>, geeignet für 5.000psi Hydraulic Ground Power Unit</p>	
		<p>> Abmessungen und Gewicht (Motor):</p> <p>Breite: 200mm (7,9in)</p> <p>Tiefe: 325mm (12,8in)</p> <p>Höhe: 214mm (8,4in)</p> <p>Gewicht: ca. 28kg (61lbs)</p>	
		<p>> Abmessungen und Gewicht (Transportkoffer):</p> <p>Breite: 1.260mm (49,6in)</p> <p>Tiefe: 1.060mm (41,7in)</p> <p>Höhe: 690mm (27,1in)</p> <p>Gewicht: ca. 93kg (205lbs)</p>	

OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.



Technische Änderungen vorbehalten!