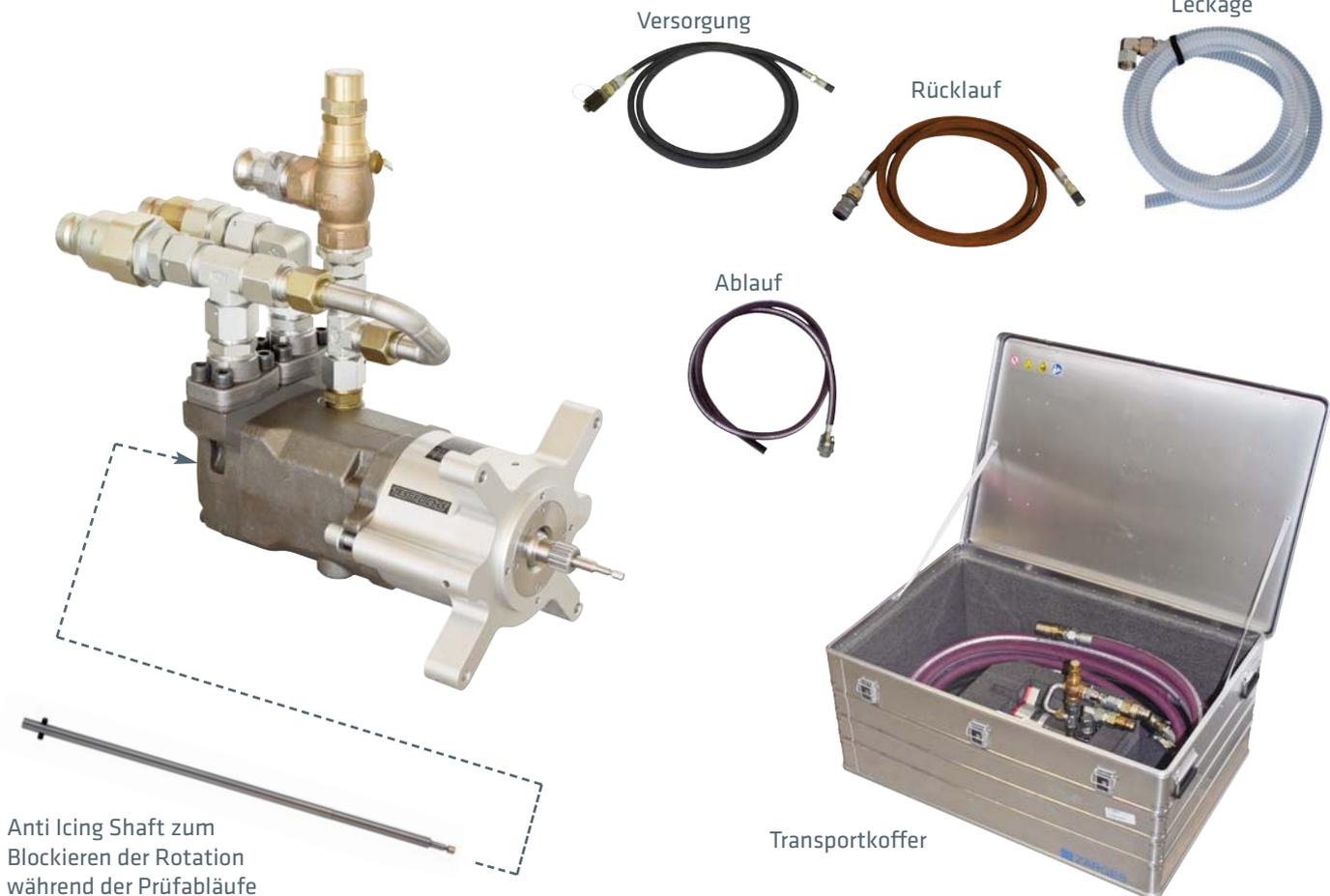


Prüfausstattung für RAM-Air Turbinen

>RATMK380-M1<

RAT-Motor >RATMK380-M1<



AIRBUS CERTIFIED

Entwickelt für den Antrieb der RAM-AIR Turbine im Airbus A380 während RAT-Tests.

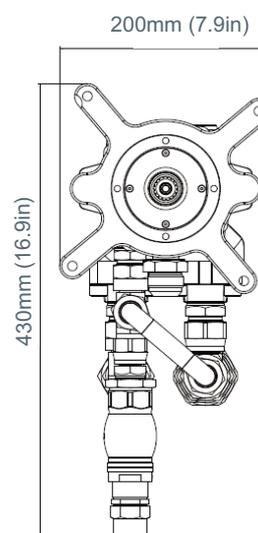
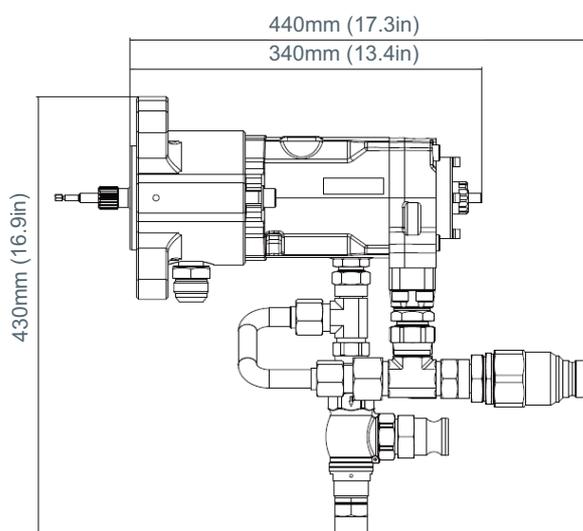
ATA Chapter 24

Prüfausstattung bestehend aus

- > RAT-Motor >RATMK380-M1<
- > Schläuche für Versorgung, Rücklauf, Ablauf und Leckage
- > Transportkoffer

TECHNISCHE DATEN

> Motor:		> Schläuche:	
Medium:	Skydrol / Hyjet	Schlauchlänge:	ca. 6.000mm (236in)
Nenndruck:	350bar (5.000psi)	Kupplungen:	Kupplungssatz <CK002M>, geeignet für 5.000psi Hydraulic Ground Power Unit
Drehzahl:	3.500U/min (kontinuierlich)		
Max. Drehzahl:	3.800U/min (unterbrochen)		
Drehmoment:	min. 141,3Nm (1.250in-lb) bei 3.000U/min	> Abmessungen und Gewicht (Motor):	
Eintrittstemperatur:	-30 bis +75°C (-22 bis +167°F) (+100°C / +212°F zeitweise)	Abmessungen:	siehe Grafik
Durchfluss:	max. 125l/min (33USgpm) bei 3.000 U/min	Gewicht:	ca. 28kg (61lbs)
Drehrichtung:	im Uhrzeigersinn	> Abmessungen und Gewicht (Transportkoffer):	
		Breite:	1.200mm (47,2in)
		Tiefe:	800mm (31,5in)
		Höhe:	510mm (20,1in)
		Gewicht:	ca. 90kg (20,1in)



Grafik - Abmessungen

OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.