

Fill / Drain - Device for SCS of A380

> SCSFD380M1 <



AIRBUS CERTIFIED

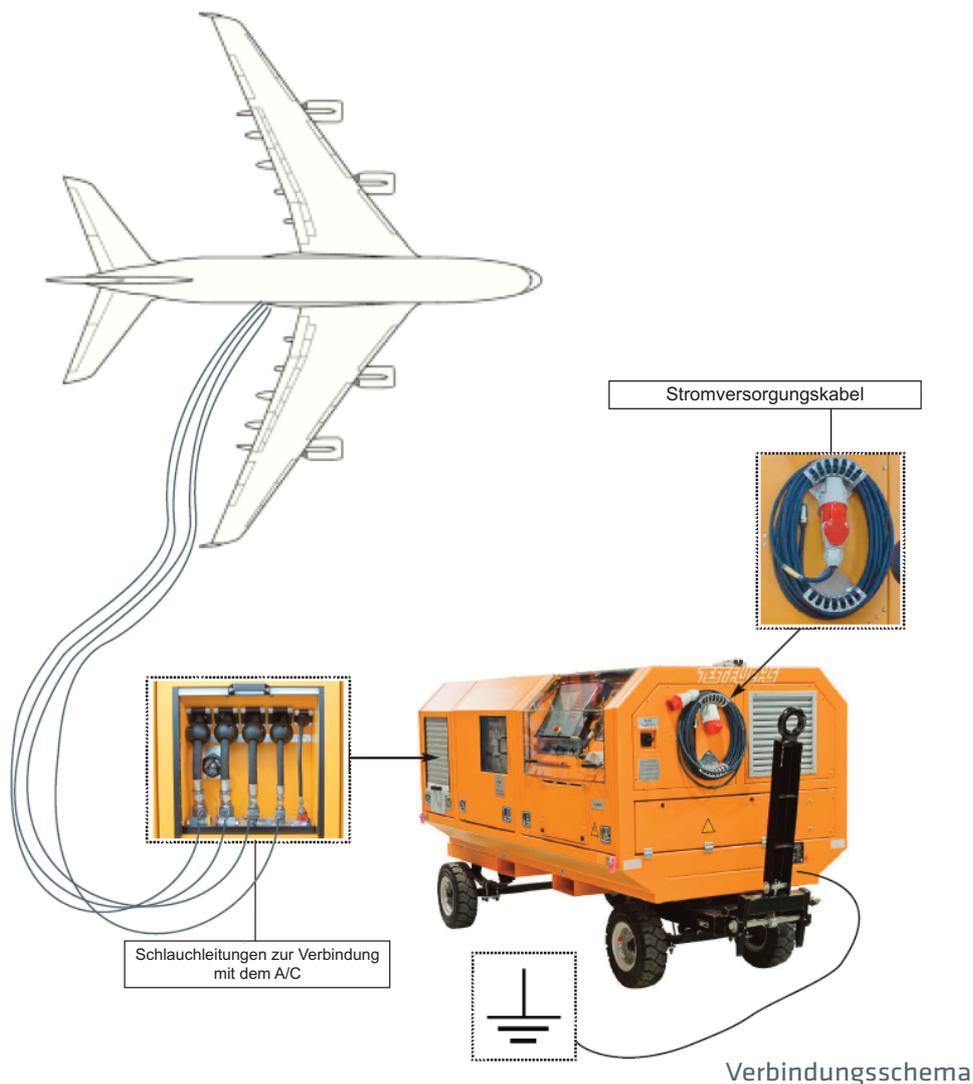
Entwickelt zum Füllen, Auffüllen und Entleeren beider Kreise des Zusatzkühlsystems (SCS) im AIRBUS A380, ATA Chapter 21-59-00
Tool / Equipment Bulletin No: 380-D0305 TEB
Issue No: 1

- > Wartungsvorgänge nur für SCSFD380M1:
 - Filling of Whole System
(Füllen des gesamten Systems)
 - Refill of Whole System
(Auffüllen des gesamten Systems)
 - Draining of Whole System
(Entleeren des gesamten Systems)
- > Neue Verfahren:
 - Leckagetest des Geräte-Stickstoffkreises
 - Selbsttest der R232 Schnittstelle
(Optokoppler)

- > Software gesteuerte voll automatische Testläufe, kein Benutzer Login
- > Die Version M1 garantiert optimierte Testläufe mit kontrollierten Servicezeiten
- > Einfache Bedienung über modernes Touch Panel, klar strukturierte Menüführung
- > Testläufe können nun nach Unterbrechung im Fehlerfall fortgesetzt werden
- > Genaue Planung möglich- laufende Überwachung der gesamten Testdauer und der verbleibenden Testzeit
- > Laufende Kommunikation zwischen A/C und GSE

WEITERE WARTUNGSVORGÄNGE

- > Filling of Centralized Equipment (Füllen des zentralen Systems)
- > Drainage of Centralized Equipment (Entleeren des zentralen Systems)
- > Top-up of Accumulator (Auffüllen des Akkumulators)
- > N2-Pressure for Leak-Test of Centralized Equipment (Stickstoff-Leckagetest des zentralen Systems)
- > N2-Pressure for Leak-Test of Whole System (Stickstoff-Leckagetest des gesamten Systems)
- > Depressurization of the Whole System (Entspannung des gesamten Systems)
- > Pressurization of the Whole System (Bedrückung des gesamten Systems)
- > Bleed GSE (Entlüftung des GSE)
- > Drain GSE Hoses (Entleerung der GSE Schläuche)

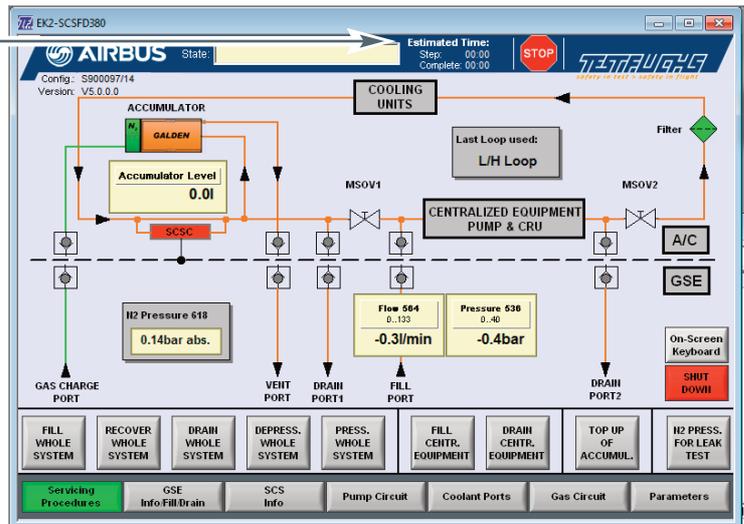


VORTEILE DER M1 MODIFIKATION

- > Zeitsparende komplett überarbeitete Testläufe
- > Neue Fehlerbearbeitung: Klartextanzeige mit empfohlenen Lösungen
- > Direkter Zugriff am Bildschirm auf Wartungshandbuch, Suchroutine
- > Stickstoff-Selbsttest zur einfachen Leckagesuche (GSE oder A/C)
- > Selbsttest der R232 Schnittstelle – Kommunikation zwischen GSE und A/C
- > Optimierte Dauer der Serviceprozeduren mit Zeitüberwachung
- > Abbruch von Serviceprozeduren mit STOP Taste möglich
- > Kein Operator-Login, Passwortschutz nur für Wartung
- > Farblich markierte Adapter erleichtern Montage
- > Testrelevante Parameter werden auf eigenem Schirm angezeigt
- > Schritt für Schritt Beschreibung aller Serviceprozeduren
- > Servicelichter zur besseren Orientierung dauerhaft beleuchtet

Anzeige Estimated Time beschreibt die folgenden Zeiträume:

- Step: Zeitraum bis zur Beendigung des aktuellen Tests
- Complete: Zeitraum bis zur Beendigung der kompletten Prüfung



GSE	N2 Accumulator Pressure [bar]	Pressure [bar]	Flow [l/min]	Time [min]	Number of Cycles	Time/Step [min]
Bleed GSE						4.0
Step 1	2.0			10.0		10.0
Step 1-1		10.0	30	8.0		8.0
Step 1-2		10.0	30	3.0		3.0
Step 2-1		14.0	50	1.0		4.0
Step 2-2		12.0	45	1.0	2	4.0
Step 3-1		7.0	20	0.33		0.33
Step 3-2		4.0	5	3.00		3.0
Top Up of Accumulator		10.0	4			
Total Time [min]						32.33

PARAMETERS
Filling of Whole System
Recover Whole System
Drainage of Whole System - De-energized
Filling of Centralized Equipment
Drainage of Centralized Equipment - De-energized
Top Up of Accumulator
N2 Pressure for leak test
Press. of Whole System
Bleed GSE
Drain GSE Hoses

Diese Oberfläche zeigt wie sich die Dauer der gesamten Prüfung zusammensetzt.

TECHNISCHE DATEN

<p>> Elektrische Versorgung (Anforderungen):</p> <p>Netzanschluss: 3/N/PE AC 50/60Hz 400V Nennstrom: 14,6kVA Nennleistung: 21A Vorsicherung: 32GG</p>	<p>> Haupttank:</p> <p>Füllmenge: ca. 445l (ca. 117.5USgal) verwendete Füllmenge: ca. 380l (ca. 100.4USgal) Medium: Galden HT135</p>
<p>> Stickstoffversorgung:</p> <p>Stickstoffflaschen: 3 Standard Stickstoffflaschen je 20l (5.2USgal) Füllmenge (nicht im Lieferumfang enthalten)</p> <p>Externe Versorgung: über G 1/4" Anschluss</p>	<p>> Betriebsbedingungen:</p> <p>Umgebungstemperatur: -30 bis +50°C (-22 bis +122°F) Lagertemperatur: -30 bis +60°C (-22 bis +140°F) Rel. Luftfeuchtigkeit: 5 bis 90% (nicht kondensierend)</p>
<p>> Hydraulische Parameter:</p> <p>max. 90l/min bei max. 30bar (max. 23.8USgal/min bei max. 435psi)</p> <p>Durchfluss und Druck regelbar</p>	<p>> Abmessungen und Gewicht:</p> <p>Länge: ca. 3.090mm (ca. 121,7in) Breite: ca. 1.410mm (ca. 55,5in) Höhe: ca. 1.635mm (ca. 64,4in) Gewicht: 1.800kg (3.968lbs)</p>



Testanschlüsse mit Farbmarkierungen



Touch Panel und Bedienelemente

STANDARDZUBEHÖR

- > 1 Stk. Massekabel zur Herstellung des Potentialausgleichs
- > 1 Stk. Verbindungskabel zwischen GSE und A/C (15m / 49ft)
- > 1 Stk. Selbsttestadapter für RS232 Verbindung
- > 1 Stk. Schlauchbürste