

## Prüfstand für Air Turbine Starter Motoren

>TATSIAF<



Prüfrahmen



Bedienpult

Entwickelt zur Prüfung von Air Turbine Starter Motoren von Airbus und Boeing Flugzeugen.

- > Messgrößen: Vibration, Drehzahl, Drehmoment, Druck, Durchfluss, Temperatur, elektrischer Widerstand
- > Bedienpult außerhalb des Prüfraumes
- > Videoüberwachung der Prüfläufe
- > Separate Luft-Mischeinheit für geregelten Druck, Temperatur und Menge
- > Zwei einzeln zuschaltbare Schwungmassen zur Massensimulation
- > Antrieb des Prüflings über Elektromotor für Overrunning Test
- > Integriertes Hydraulikaggregat zur Versorgung der Steuerkreise
- > Alle Tests in einer Aufspannung manuell, halb- und vollautomatisch durchführbar (z.B.: Acceleration Time Test, Stall Air Flow Test, Overrunning Test)

## TECHNISCHE DATEN

<p>&gt; <b>Elektrische Versorgung:</b></p> <p>3/N/PE AC 50 Hz 400 V, Vorsicherung 50 A 1/N/PE AC 50 Hz, Nennstrom 7 A, Vorsicherung 13 A</p>	<p>&gt; <b>Messungen:</b></p> <p>Vibration: Bereich: 0 - 150 mm/s Genauigkeit: <math>\pm 7\%</math> v. Messbereich</p> <p>Drehzahl: Bereich: 0-18000 U/min Genauigkeit: <math>\pm 2</math> U/min</p> <p>Drehmoment: Bereich: -1100 bis 1100 Nm Genauigkeit: <math>\pm 0,5\%</math> v. Messbereich</p> <p>Druck: Bereich: 0-10 bar / 800-1200 mbar abs. Genauigkeit: Kl. 0,25</p> <p>Durchfluss: Bereich: 0,65 - 4,7 kg/s Genauigkeit: Kl. 2</p> <p>Temperatur: Bereich: 0-100 / 200 / 300 / 400 °C Genauigkeit: <math>\pm 0,5</math> °C / <math>\pm 2</math> °C</p> <p>Widerstand: Bereich: 0 - 600 <math>\Omega</math> Genauigkeit: <math>\pm 1</math> <math>\Omega</math></p>
<p>&gt; <b>Druckluftversorgung:</b></p> <p>4,7 kg/s, max. 10 bar, Umgebungstemperatur 3,5 kg/s, max. 10 bar, 250 °C - 350 °C 7 - 10 bar, Steuerluft</p>	
<p>&gt; <b>Prüfrahmen:</b></p> <p>Schwungmasse 1: 6,78 kgm<sup>2</sup> max. 8000 U/min</p> <p>Schwungmasse 2: 22,1 kgm<sup>2</sup> max. 8000 U/min</p> <p>Prüfwelle: max. 18000 U/min (für Overrunning Test)</p>	
<p>&gt; <b>Kreisläufe:</b></p> <p>Starter-Versorgung: 4,7 kg/s max. 6 bar max. 250 °C</p> <p>Hydraulischer Steuerkreis: 20 l/min 150 bar</p>	

## OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.  
zB: Adaption für andere Luftfahrzeugtypen,...

> **Mischgruppe und Hydraulikversorgung mit angebautem Schaltschrank**

Eingangsleitungen mit Kalt- und Heißluft werden über dynamische Servoventile zusammengeführt und je nach Rechnervorgabe zum passenden Druck, Temperatur und Menge gemischt.

Hydraulikaggregat zur Ansteuerung der Servoventile



> **Messschrank**

Aufnahme und Auswertung der im Prüfraumen ermittelten Messwerte

Einbauort der SPS



> **Hubwagen**

höhenverstellbar

für den Transport und die Montage der Prüflinge



> **Adapterschrank**

zur Aufbewahrung der Adaptionen



Technische Änderungen vorbehalten!