

Prüfstand für Air Turbine Starter Motoren

>TATS2EF<



Zur Prüfung von Air Turbine Starter Motoren der Flugzeugtypen Eurofighter „EF2000“ und „F18-Hornet“ gemeinsam mit dem Air Turbine Starter Motor Control Valve.

Kann für andere Luftfahrzeugtypen adaptiert werden.

- > Alle Tests in einer Aufspannung manuell, halbautomatisch und vollautomatisch durchführbar
- > E-Motor mit Netzurückspeisung zur Simulation des Massenträgheitsmoments
- > Getriebe mit
 - 1 Abtrieb mit max. 70.000 rpm
 - 1 Abtrieb mit 30.000 / 10.000 rpm (hydraulisch schaltbar)
- > Statischer Gehäuseleckagetest implementiert
- > Erhebung aller notwendigen Messgrößen wie: Druck, Durchfluss, Temperatur, Drehmoment, Drehzahl, Vibration, Zeit, Widerstand

SONSTIGES

- > Je ein Schmierölaggregat zur Prüflingsschmierung und zur Getriebeschmierung
- > Temperaturregelung der Prüflingsschmierung
- > Separate Luftversorgung
- > Bedienpult außerhalb des Prüfraumes
- > Modemsystem zur Fernwartung
- > Kalibrierung über die Software

TECHNISCHE DATEN

> **Pneumatische Parameter:**

Druckluftversorgung für Starter - Einlass (dynamisch):

Druck	0-7 bar (0-102 psi)
Temperatur	bis 250°C (482°F)
Durchfluss	max. 1 kg/s (max. 132 ppm)
Anschluss	4"

Abluft von Starter - Auslass:

Druck	ambient
Temperatur	max. 250°C (482°F)
Durchfluss	max. 1 kg/s (max. 132 ppm)
Anschluss	5"

Gehäuseleckagemesskreis (statisch):

Druck	0-2 bar (0-29 psi)
Temperatur	ambient

> **Hydraulische Parameter (Schmierölaggregat - Prüfling):**

Hydraulikaggregat:

max. 5 bar / max. 4,0 l/min (max. 73 psi / max. 1,1 USgpm)
Öltemperatur: bis 100°C (212°F)
Tankinhalt: 30 l (7,9 USgal)

> **Hydraulische Parameter (Schmierölaggregat - Getriebe):**

Hydraulikaggregat:

max. 6 bar / max. 20,0 l/min (max. 87 psi / max. 5,3 USgpm)
Öltemperatur: max. 45°C (113°F)
Tankinhalt: 80 l (21,1 USgal)

> **Medium (Schmierölaggregat - Prüfling und Getriebe):**

MIL-PRF 23699F Grade STD

> **Elektrische Versorgung:**

3/N/PE AC 50 Hz 400 V (Prüfstand)

Nennstrom:	220 A
Leistung:	140 kVA
Absicherung:	250 A

1/N/PE AC 50 Hz 230 V (Bedienpult)

Nennstrom:	13 A
Absicherung:	16 A

TECHNISCHE DATEN (FORTSETZUNG)

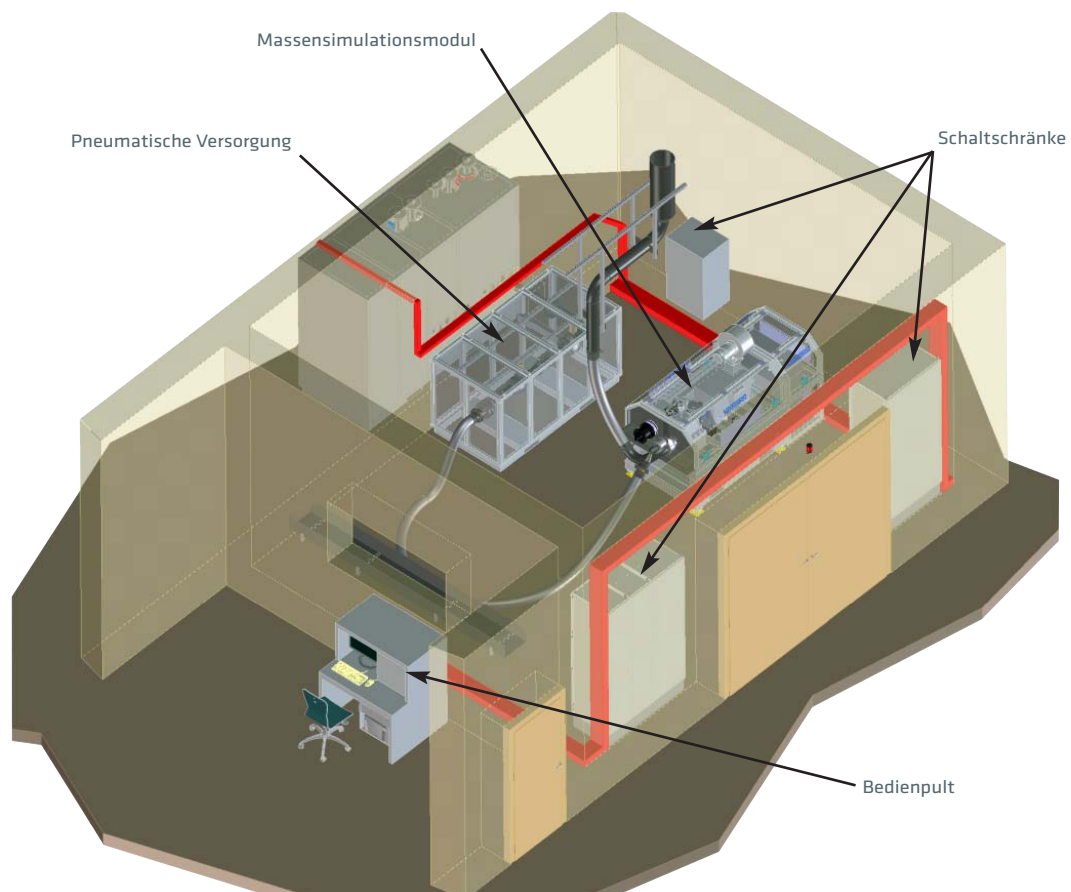
> Messungen:

Druck:	0-7 bar (0-102 psi)	Kl. 0,25
	0-2,5 bar (0-36 psi)	Kl. 1
	0-6 bar (0-87 psi)	Kl. 0,25
Differenzdruck:	0-200 mbar	Kl. 0,25
Durchfluss:	0-1 kg/s (0-132 ppm)	Kl. 2
Temperatur:	0-300°C (572°F)	± 2°C (36°F)
Vibration:	0-5 g	± 7% v. MB
Drehzahl:	0-12000 rpm	± 2 rpm
Drehmoment:	0-500 Nm	Kl. 1
Widerstand:	0-600 Ohm	± 1 Ohm

> Abmessungen:

Massensimulationsmodul		
Länge:	2450 mm	(8,0 ft)
Breite:	1150 mm	(3,8 ft)
Höhe:	1800 mm	(5,9 ft)
Bedienpult		
Länge:	1300 mm	(4,3 ft)
Breite:	950 mm	(3,1 ft)
Höhe:	1370 mm	(4,5 ft)
Pneumatische Versorgung		
Länge:	2200 mm	(7,2 ft)
Breite:	1130 mm	(3,7 ft)
Höhe:	1250 mm	(4,1 ft)

AUFSTELLUNGORT DER ANLAGE



Pneumatische Versorgung



Schaltschrank



Messschrank

OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.
zB: Adaption für andere Luftfahrzeugtypen, verschiedene Touch-Screens,...

Technische Änderungen vorbehalten!