

Zweisäulenprüfstand

>ZSP1<



Entwickelt zum Füllen, Einstellen und Prüfen von Stoßdämpfern und Hydraulikzylindern der Lfz Eurofighter und Tornado.

Kann für andere Luftfahrzeugtypen adaptiert werden.

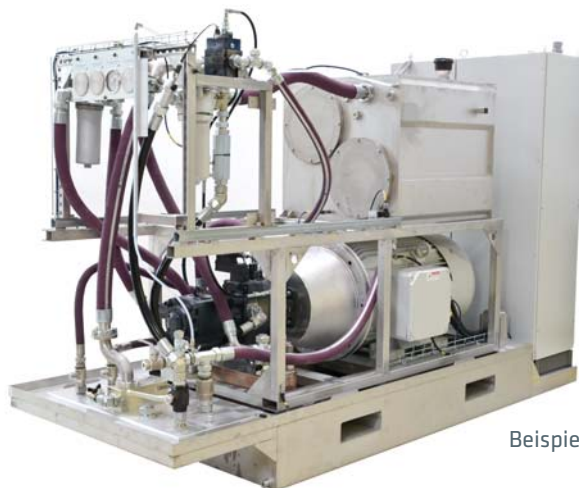
- > Betrieb mittels eigenständiger Hydraulikversorgung
- > Integrierte Weg-, Kraft- und Drehwinkelmessung
- > Umfangreiches Zubehör zur einfachen Adaptierung der Prüflinge am Prüfstand
- > Menügeführte Bedienung und Anzeige über Touch Screen Monitor und Tastatur mit Trackball, montiert auf einem drehbaren Teleskop-Schwenkarm

SONSTIGES

- > Prüfkammer zur Einhausung der Belastungseinheit während des Prüfbetriebes, zum Schutz des Bedieners.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|--|
| <p>> Elektrische Versorgung (Anforderungen):</p> <p>Netzanschluss: 3/N/PE AC 50Hz 400V Nennstrom: 135A Leistung: 93,5kVA Vorsicherung: 200A gl</p> | <p>> Einsatzbedingungen:</p> <p>Umgebungstemperatur: 5 bis 30°C (41 bis 86°F) Lagertemperatur: 0 bis +60°C (32 bis 140°F) Höhe: bis zu 1.000m (3.280ft) über MSL rel. Luftfeuchtigkeit: 5 bis 95% (nicht kondensierend)</p> |
| <p>> Druckluft Versorgung (Anforderungen):</p> <p>Druck: min. 6bar (87psi) max. 10bar (145psi)</p> | <p>> Abmessungen und Gewicht:</p> <p>Prüfstand: Breite: 2.650mm (104,3in) Tiefe: 1.500mm (59,1in) Höhe: 2.450mm (96,5in) Gewicht: ca. 1.500kg (3.306,9lb)</p> <p>Belastungseinheit: Breite: 1.300mm (104,3in) Höhe: 6.450mm (96,5in) Gewicht: ca. 2.300kg (5.070,6lb)</p> |
| <p>> Kühlwasser Versorgung für das Hydraulik- aggregat (Anforderungen):</p> <p>Druck - Zulauf: min. 3bar (43,5psi) Temperatur - Zulauf: max. 15°C (59°F)</p> | |



Beispiel einer Hydraulikversorgung

OPTIONEN

Vielfältige Optionen möglich, um das Gerät an Kundenwünsche anzupassen.